

		 0 4 4 1 7 3 0 0 0 0 6 0 3 9 B G 0 0 4				OF 44173-00-006		Lote 001/26			
Produto 039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX					Emissão 14/01/2026 - 12:48		Previsão Entrega 20/01/2026		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 388,32	P.ESP 1,3950
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-52	124,264		VS04250161							
2	G-41	2,718		0002660452							
3	S-06	46,249		050002800332							
Subtotal		173,232									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	5,824		1024A31301							
5	F-169	44,269		260322							
6	F-36	15,533		25070100-01							
7	F-228	54,365		E2025194							
8	U-16	54,831		M20251281							
9	F-02	2,329		1026A31903							
Subtotal		177,154									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-12	15,533		13799357							
11	S-31	7,766		240520							
12	G-58	1,164		0002604829							
Subtotal		24,464									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-16	7,455		006/25							
14	CT-09	6,019		009/25							
Subtotal		13,474									
TOTAIS		388,325									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04417300006039BG004

OF

44173-00-006

Lote

001/26

Produto

039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX

Emissão

14/01/2026 - 12:48

Previsão Entrega

20/01/2026

Qtde(L)

278,36

Qtde(Kg)

388,32

P.ESP

1,3950

Cliente:

BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	150,00	104,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,32	1,42	1,35		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,39	1,49	1,41		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		4,00	12,00	11,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		68,00	72,00	69,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039BG004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							