

		 0 4 1 4 9 1 0 0 0 2 6 0 5 8 P R 0 8 9				OF 41491-00-026		Lote 017/25			
Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.					Emissão 22/10/2025 - 10:17		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 129,88	Qtde(Kg) 123,91	P.ESP 0,9540
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	32,217		4938							
Subtotal		32,217									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	1,239		0002660452							
3	S-32	7,434		250514							
Subtotal		8,674									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	3,221		5924195							
5	F-908	0,247		1024A31301							
6	F-228	6,195		E2025101							
Subtotal		9,665									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	7,434		418-25-00252							
Subtotal		7,434									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-38	0,991		001/25							
9	S-01	6,071		120728							
10	S-07	18,587		48444							
11	SN-10	24,783		013/25							
12	SN-30	1,734		019/25							
13	S-02	1,239		ITJ0213-25							
14	P-140	1,734		PG0513389							
15	G-67	2,478		QA-2025-052							
16	S-05	8,302		250728							
Subtotal		65,922									
TOTAIS		123,915									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 1 4 9 1 0 0 0 2 6 0 5 8 P R 0 8 9			OF 41491-00-026		Lote 017/25			
Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.				Emissão 22/10/2025 - 10:17		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 129,88	Qtde(Kg) 123,91	P.ESP 0,9540
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058PR089.21 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							