

						OF 45261-00-001		Lote 011/26			
Produto V-30 BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA					Emissão 19/02/2026 - 15:32		Previsão Entrega 23/02/2026		Qtde(L) 390,62	Qtde(Kg) 500,00	P.ESP 1,2800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	115,000									
2	SC-80	15,000		001/26							
3	G-156	1,500		L25#26880							
4	G-166	0,500		2651322							
5	G-71	0,500		103591							
Subtotal		132,500									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
6	U-16	62,500		M20251281							
7	F-06	125,000		59946-1							
Subtotal		187,500									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-05	140,000		1375626R							
9	WB-35	15,000		81760							
Subtotal		155,000									
5 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
10	S-24	5,500		07292401-804PM							
11	S-02	7,000		20250901							
12	G-140	1,000		260322							
Subtotal		13,500									
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
13	X-02	5,000									
14	P-174	5,500		0000717442							
Subtotal		10,500									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
15	X-02	1,000									
Subtotal		1,000									
TOTAIS		500,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45261-00-001		Lote 011/26				
Produto V-30 BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA					Emissão 19/02/2026 - 15:32		Previsão Entrega 23/02/2026		Qtde(L) 390,62	Qtde(Kg) 500,00	P.ESP 1,2800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-30	Quantidade Unitária Total	500,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							