

		 04514500003026PR004				OF 45145-00-003		Lote 003/26			
Produto 026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO					Emissão 19/02/2026 - 08:37		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,87	P.ESP 1,0174
Cliente: IRRIGABRASIL IND COM					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:			Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-101	4,020		R324J-0726							
Subtotal		4,020									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	6,040		050002834095							
3	S-06	1,245		050002834095							
4	G-109	0,113									
Subtotal		7,399									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,188		2518202							
6	F-01	0,188		70920925							
7	U-16	2,151		M20251281							
Subtotal		2,529									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	0,906		050002834095							
9	P-60	1,094		H052OAM054							
10	S-12	1,038		13836557							
11	SC-70	0,188		25I0708							
12	S-06	0,377		050002834095							
Subtotal		3,605									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-02	1,321		024/25							
Subtotal		1,321									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,877									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04514500003026PR004

OF

45145-00-003

Lote

003/26

Produto

026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO

Emissão

19/02/2026 - 08:37

Previsão Entrega

25/02/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

18,87

P.ESP

1,0174

Cliente:

IRRIGABRASIL IND COM

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		26,00	30,00	26,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
BRILHO	IT-1.009		1,00	10,00	9,00		
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							