

						OF 45187-26-001		Lote 005/26								
0 4 5 1 8 7 2 6 0 0 1 0 1 7 V M 1 0 0					Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA VE		Emissão 19/02/2026 - 08:37		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 65,26		Qtde(Kg) 75,49		P.ESP 1,1567	
Cliente:		COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL BOM JESUS					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	P-37W	18,450		6007												
Subtotal		18,450														
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI																
2	F-908	0,075		1024A31301												
3	F-18	7,549		8642												
4	F-228	11,474		E2025194												
Subtotal		19,099														
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS																
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO																
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO																
5	S-06	3,019		050002834095												
6	P-37W	10,569		6007												
7	S-06	8,228		050002834095												
8	S-04	5,284		TQ05072025												
9	S-05	2,113		251027												
Subtotal		29,215														
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
10	CT-06	2,695		011/25												
11	CT-12	2,921		011/25												
12	CT-01	3,110		037/25												
Subtotal		8,726														
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		75,492														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45187-26-001		Lote 005/26				
0 4 5 1 8 7 2 6 0 0 1 0 1 7 V M 1 0 0										
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCACAO VIARIA VE				Emissão 19/02/2026 - 08:37		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 65,26	Qtde(Kg) 75,49	P.ESP 1,1567
Cliente:	COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL BOM JESUS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	5,00	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	98,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM100.82 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							