

		 0 4 5 1 5 0 0 0 0 1 0 0 5 5 P R 0 6 0				OF 45150-00-010		Lote 003/26			
Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00					Emissão 19/02/2026 - 08:24		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,44	P.ESP 1,0359
Cliente:		VIVART MOLDURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	13,149		4985							
2	P-33P	7,766		5960							
Subtotal		20,915									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-77	0,365		0002728599							
Subtotal		0,365									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	3,383		72041125							
Subtotal		3,383									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	J-01	0,000		6953							
5	J-01	0,269		10612							
6	S-12	2,576		13836557							
7	S-06	1,626		050002834095							
8	S-34	1,814		CAC20250626							
9	G-83	0,115		X622500512							
10	SC-43	0,499		003/26							
11	G-33	0,153		0002562768							
Subtotal		7,055									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	6,728		024/25							
Subtotal		6,728									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,447									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04515000010055PRO60

OF

45150-00-010

Lote

003/26

Produto

055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00

Emissão

19/02/2026 - 08:24

Previsão Entrega

26/02/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

38,44

P.ESP

1,0359

Cliente:

VIVART MOLDURAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	5,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	65,00	64,33		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR060.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							