

		 0 4 9 8 4 2 0 0 0 0 1 0 3 9 B R 0 0 4				OF 49842-00-001		Lote 001/26			
Produto 039BR004 REALPOXI 39 PRIMER BRANCO					Emissão 24/07/2026 - 08:20		Previsão Entrega 30/07/2026		Qtde(L) 13,54	Qtde(Kg) 20,18	P.ESP 1,4898
Cliente:		ARETHUSA MAN DE FERRO E ALUMINIO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	6,054		ML0425217							
Subtotal		6,054									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,181		0002716758							
3	S-06	0,807		418-25-00858-01							
Subtotal		0,988									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	3,027		4120B00154							
5	F-58	0,040		PA26031847							
6	F-36	1,009		2602015901							
7	F-228	6,054		E2025610							
Subtotal		10,130									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	G-58	0,020		0002604829							
9	S-31	0,403		260112							
10	S-06	1,977		418-25-00858-01							
11	S-32	0,605		3703W71256355							
Subtotal		3,006									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,181									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49842-00-001		Lote 001/26				
Produto 039BR004 REALPOXI 39 PRIMER BRANCO				Emissão 24/07/2026 - 08:20		Previsão Entrega 30/07/2026		Qtde(L) 13,54	Qtde(Kg) 20,18	P.ESP 1,4898
Cliente:	ARETHUSA MAN DE FERRO E ALUMINIO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,47	1,43		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039BR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							