

REALFIX INDUSTRIAS		04986800006022PR500				OF 49868-00-006		Lote 038/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 24/07/2026 - 09:31		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	213,189		6029							
2	P-417	49,444		17251498							
2	P-417	115,730		17442307							
Subtotal		378,363									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	190,142		418-25-00858-01							
4	G-147	19,206		L26#30960							
5	G-33	3,457		0002677560							
Subtotal		212,805									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-227	15,365		VA85543							
7	F-58	6,914		PA26031847							
8	U-16	192,062		M20251577							
9	F-51	28,809		60231068							
10	F-36	157,491		2602015901							
11	F-110	197,824		LEB54847							
Subtotal		598,467									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	249,681		418-25-00858-01							
Subtotal		249,681									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	103,713		6029							
14	P-417	49,444		17251498							
14	P-417	100,365		17442307							
15	P-140	97,952		PG0568476							
16	S-07	125,993		050002909196							
17	SC-31	3,841		006/26							
Subtotal		481,309									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.920,628									

		 0 4 9 8 6 8 0 0 0 0 6 0 2 2 P R 5 0 0			OF 49868-00-006		Lote 038/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB				Emissão 24/07/2026 - 09:31		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,23		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	61,66		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	58,00		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

REALFIX

REPARTE INDUSTRIAIS

04986800006022PR500

OF

49868-00-006

Lote

038/26

Produto

022PR500PRIMER IMERSAO PRETO WHB

Emissão

24/07/2026 - 09:31

Previsão Entrega

05/08/2026

Qtde(L)

1.560,09

Qtde(Kg)

1.920,62

P.ESP

1,2311

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							