



Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO		Emissão 25/05/2026 - 14:24	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 144,78	Qtde(Kg) 167,76	P.ESP 1,1587
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	P-412	26,842		6010				
2	G-112	1,677		L24#16730				
Subtotal		28,519						
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO								
3	F-58	0,335		PA26031479				
4	F-51	5,032		60231068				
5	F-06	49,322		59946-1				
6	E-14	2,516		042583210				
Subtotal		57,207						
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H								
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
5 LIMPEZA DO MOINHO								
7	S-06	9,109		418-25-00724050				
Subtotal		9,109						
6 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO								
8	S-28	12,330		37285				
9	S-05	19,292		251201				
10	SN-30	29,560		018/26				
11	G-28	0,838		1083170001640				
Subtotal		62,022						
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
12	S-32	8,388		251112				
13	S-02	1,677		20251130				
14	G-67	0,838		QA-2025-226				
Subtotal		10,904						
TOTAIS		167,763						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO		Emissão 25/05/2026 - 14:24	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 144,78	Qtde(Kg) 167,76	P.ESP 1,1587
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,19	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	91,00		
DILUENTE	010SV310						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							