

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		04475926001018VZ006				OF 44759-26-001		Lote 007/26			
Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO					Emissão 04/02/2026 - 08:02		Previsão Entrega 09/02/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 134,36	P.ESP 0,9051
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	20,155		5917							
2	SC-40	11,421		003/26							
Subtotal		31,576									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-306	0,134		02524111							
Subtotal		0,134									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,268		2518202							
Subtotal		0,268									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	2,015		71090925							
Subtotal		2,015									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	10,749		050002816737							
7	S-06	14,108		050002816737							
8	S-07	14,511		050002831453							
9	S-01	12,859		A24112025							
10	S-02	2,687		20250901							
11	S-32	6,718		250917							
12	S-05	6,207		251015							
13	SN-10	9,593		001/26							
14	SN-30	22,399		003/26							
15	SC-33	0,537		001/26							
Subtotal		100,372									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		134,367									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

				OF 44759-26-001		Lote 007/26				
0 4 4 7 5 9 2 6 0 0 1 0 1 8 V Z 0 0 6										
Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO				Emissão 04/02/2026 - 08:02		Previsão Entrega 09/02/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 134,36	P.ESP 0,9051
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,91		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		20,00	30,00	24,33		
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							