

						OF 44691-00-001		Lote 001/26			
0 4 4 6 9 1 0 0 0 0 1 0 1 4 V M 0 0 2											
Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF					Emissão 03/02/2026 - 17:05		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 742,31	Qtde(Kg) 990,99	P.ESP 1,3350
Cliente:		HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	213,064		5917							
2	G-657	14,864		25J1213							
Subtotal		227,929									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	3,468		1024A31301							
4	F-44F	41,621		42712							
5	F-54F	4,954		022532062							
6	F-303	2,972		1122563001							
7	F-06	232,884		59946-1							
8	F-228	123,874		E2025194							
9	F-36	19,819		20060055-02							
Subtotal		429,597									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
10	S-06	103,063		050002816737							
Subtotal		103,063									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	SC-40	115,946		003/26							
12	SC-70	16,846		25I0708							
13	G-52	1,981		0002698884							
14	S-06	95,631		050002816737							
Subtotal		230,406									
TOTAIS		990,996									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44691-00-001		Lote 001/26				
Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF				Emissão 03/02/2026 - 17:05		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 742,31	Qtde(Kg) 990,99	P.ESP 1,3350
Cliente:	HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	64,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							