

PROPOSTA TÉCNICA

REALFIX
TINTAS INDUSTRIAIS

Data:	Cliente:	Equipamento:	Substrato:	Preparo da Superfície:	Perfil da Rugosidade:
04/12/2025	GENEC AUTOMACAO INDUSTRIAL LTDA	Tubulação de alimentação de injetoras	TUBO A/C PRETO C/C NBR-5590 SCH-40 2"	limpeza	Não aplicável

Local			Tubulação de alimentação de injetoras						Área (m²)		8,5				
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V (%)	Rend. ¹ (m²/L)	Quant. total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca					Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
REALPOXI 445 FAST CURE MARROM RAL 8011 (445MR001)	MARROM	SEMI BRILHO	430	300	80	1,87	4,6	2	6	48	010SV270 (15%)	0,5	3	6	168
(4x1) 030CT445															
Nº de Demãos:	1		Total	300											

Local			Tubulação de alimentação de injetoras						Área (m²)		120				
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V (%)	Rend. ¹ (m²/L)	Quant. total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca					Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
REALPOXI 445 FAST CURE BEGE RAL 1001(445BG001)	BEGE	SEMI BRILHO	430	300	80	1,87	64,3	2	6	48	010SV270 (15%)	6,4	3	6	168
(4x1) 030CT445															
Nº de Demãos:	1		Total	300											

Nota 1: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação a rolo, em outros métodos a geometria da peça influencia diretamente no rendimento.

Recomendações gerais: Para que possa ser aplicado o sistema de proteção, a superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção a ser aplicado. Não devem ser aplicados revestimentos sobre superfícies contaminadas com óleos, produtos agressivos ou material condensado. A superfície deverá ser limpa de forma eficaz. Caso a aplicação seja feita sobre resíduos destes contaminantes, poderá ocorrer destacamento da película de revestimento e

Preparo de superfície: O desempenho deste sistema de pintura dependerá do grau de preparação da superfície empregado. No caso do preparo de superfície para repintura, deve ser removida toda a tinta solta e não aderida com o auxílio de lixadeira mecânica, espátulas ou semelhantes. As arestas da camada de tinta antiga remanescente devem ser desbastadas de modo que a pintura se apresente lisa após a repintura. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. A sujidade acumulada deve ser removida através de uma escova de cerdas seca e os sais solúveis lavando-os com água doce. Para a limpeza de piso novo, utilizar solução de ácido muriático a 10% para neutralizá-lo, lavar com água em abundância. Para limpeza de remoção de óleos e graxas com o processo de hidrojateamento e desengraxante, aguardar a secagem total de 7 dias, tal tempo de secagem serve também para os demais processos que são utilizados água para a limpeza. Após a aplicação do selador, respeitar os tempos de repintura mínimo e máximo para a aplicação do acabamento, caso o tempo de repintura máximo seja ultrapassado é necessário lixamento. Não é recomendado a aplicação do acabamento em áreas que não estejam devidamente seladas com o selador. Para pisos muito porosos, recomendamos a aplicação do selador 040VZ025 antes do acabamento. Para a correção de imperfeições no piso de média a baixa profundidade utilizar linha REALPISO EPOXI 490 MASSA MRE CINZA.

Preparo das tintas: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Para tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de pot life, aguardar tempo

Recomendações gerais da pintura: Condições ambientais, limpeza da superfície, intervalo entre demãos: respeitar todas as características descritas no boletim técnico das tintas a serem aplicadas. Nenhuma tinta deve ser aplicada, se houver a expectativa de que a temperatura ambiente possa cair até 0 °C, antes de a tinta ter secado. Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma, ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85%, nem quando haja expectativa desta ser alcançada, sob o risco de comprometimento da aderência entre demãos ou total da película aplicada. A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.