josimarconzatti@anazatti.com.br

De:	engenharia@grubras.ind.br
Enviado em:	segunda-feira, 3 de novembro de 2025 09:13
Para:	josimarconzatti@anazatti.com.br; 'Horst Bremer Junior - Brevil'
Cc:	'Qualidade - Grubras'; 'GERSON MICHELS - Produção Grubras'; 'Engenharia1 - Grubras'
Assunto:	Análise de viabilidade de mudança do processo de preparação de superfície para aplicação de pintura Grubras.
Status do sinalizador:	Sinalizada

Bom dia.

Seguindo a visita do seu Josimar a Grubras, estou enviando uma descrição do objetivo da Grubras e dos pontos que encontramos que precisam ser observados.
Objetivo:

Reduzir nossos processos de jateamento.

Se for possível reduzir de dois para um processo apenas. Hoje fizemos o jateamento de todo o material estrutural logo que o recebemos, em seguida aplicamos o shopprimer e armazenamos os perfis. Após isso vem a fabricação, corte serra e plasma, usinagem, montagem, solda e acabamento.
Na sequencia as peças são jateadas novamente para a remoção de sujidades provenientes do processo de fabricação, como escória de solda, fluídos de refrigeração do processo de usinagem, remoção do shopprimer queimado na soldagem, entre outros postos que possam afetar a qualidade do processo de pintura.
Esse segundo jateamento é que gostaríamos de retirar do processo, desde que não afete a qualidade.
Jateamento hoje é realizado por uma empresa terceira, que também aplica o primer.

Pontos a serem observados:

1. Processo. A solução deve ser pensada para não afetar a capacidade produtiva.
2. Uma característica do nosso processo é uma grande concentração de solda em alguns pontos, que podem afetar a proteção do fundo shopprimer.
3. Algumas superfícies entrem em contato com fluído de usinagem.
4. Corte plasma produz superfícies com baixa rugosidade.
5. Algumas peças podem apresentar oxidação.
6. Superfícies usinadas precisam ser pintadas.

Gostaríamos da análise por parte da Realfix e apresentação de solução técnica para viabilizar a redução dos processos de jateamento caso seja possível.

Outro ponto a ser observado, é sobre a classificação do ambiente onde nosso equipamento é instalado. A maioria dos nossos equipamentos são instalados em áreas costeiras, com boa parte desses equipamentos montados frente mar.

De acordo com **ISO 12944** eu classifico o ambiente que nosso equipamento é instalado como **C5M**.
Nossa garantia de pintura é de dois anos, com a vida útil do equipamento projetada para mais de 10 anos antes de uma reforma de grande monta.
Favor analisar esse ponto no plano de pintura.

Grato.

Fábio Guerra
Engenharia
(47) 9 9777-1572

GRUBRAS
A MAIOR FABRICANTES DE GRUAS DO BRASIL
47 3281 9100
grubras.ind.br
Rodovia BR 470 | Km 69 nº 2451, Indaial | SC | Brasil | 89082-223
07h30 às 17h18 de segunda a sexta-feira