

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE	CLAUDINHO	DATA	29/11/2024
PROJETO	DESENVOLVIMENTO	PRAZO	10 DIAS
CLIENTE	MOV. IMPERIAL - FILIAL	SEGMENTO	MADEIRA

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

DESENVOLVIMENTO / PROVA DE COR / PEÇA PINTADA/ AMOSTRA /5 DIAS
CLIENTE FILIAL: INDUSTRIA DE MOVEIS IMPERIAL LTDA
DESENVOLVIMENTO CONFORME AMOSTRA LIQUIDA ENVIADA PELO CLIENTE. (GLASE CINZA IMPERIAL BASE AGUA)
LEMBRANDO QUE A SDP 1212 FOI REPROVADA.
LM.916 REAL GLAZE BA CINZA - 46.F70/RS.1914 (ITEM SISTEMA ANTIGO) (CONFORME PEÇA PINTADA ENVIADA PELO CLIENTE)
CLIENTE ENVIOU SUBSTRADO PARA TESTE EM LABORATÓRIO - ENVIAR PEÇA PINTADA E AMOSTRA LIQUIDA PARA APROVAÇÃO DO CLIENTE - EMBARCAR JUNTO C PEDIDOS DA FILIAL AOS CUIDADOS DO CLAUDINHO.
APLICAÇÃO CONFORME PEÇA PINTADA ENVIADA PELO CLIENTE
1 - 046BR701.70 - PRIMER BA BRANCO IMPERIAL II
2 - LM.916 REAL GLAZE BA CINZA - 46.F70/RS.1914
3 - 048VZ701.21- VERNIZ BA P-65
*DUVIDAS FALAR COM REPRESENTANTE CLAUDINHO 47 9986-0188
ENVIAR JUNTO COM FILIAL

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês

Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

Quais materiais técnicos se tem do produto?

BT - Boletim técnico Sim ☐ Não ☐FISPQ Sim ☐ Não ☐Amostra Sim ☐ Não ☐

Outros documentos? Quais?

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO

Custo (R\$/L)

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

Fosco

Semi brilho

Semi fosco

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

Monocomponente

Bicomponente

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura?

Sim, qual?

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Preparo de Superfície

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

1001 F1 - Formulário de Entrada de SDP Rev. 00 Outubro de 2023