# PROPOSTA TÉCNICA

REALFIX
TINTAS INDUSTRIAIS

| Data: | Cliente: | Equipamento: | Substrato: | Preparo da Superfície: | Perfil da Rugurosidade: |
|---|---|---|---|---|---|
| 11/11/2026 | BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA | Chapas | Aço Jateado | LIMPEZA | SA 21/2 |

| Local | PROMOTOR DE ADERÊNCIA | Área (m²) | 10 |
|---|---|---|---|

| Produto | Cor | Brilho | Espessura (µm) | | S/V | Rend. [1] | Quant. total (L) | Vida Útil (h) | Repintura a 25 °C (h) | | Diluente/Diluição | Quant. un. (L) | Secagem a 25 °C (h) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Úmida | Seca | (%) | (m²/L) | | | Min. | Max. | | | Toque | Manuseio | Final |
| Wash Primer 252 (252AM001) (3x1) 030CT252 | AMARELO | N/A | 50 | 12 | 11 | 6.42 | 1.6 | 6 | 30 MIN | 24 HR | N/A | 0.3 | 15 MIN. | 30 MIN. | 24 HR |
| **Nº de Demãos:** | **1** | | **Total** | **12** | | | | | | | | | | | |

| Local | Área externa, Especificação de Pintura - C4 - C5 Expectativa de Durabilidade Alta | Área (m²) | 10 |
|---|---|---|---|

| Produto | Cor | Brilho | Espessura (µm) | | S/V | Rend. [1] | Quant. total (L) | Vida Útil (h) | Repintura a 25 °C (h) | | Diluente/Diluição | Quant. un. (L) | Secagem a 25 °C (h) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Úmida | Seca | (%) | (m²/L) | | | Min. | Max. | | | Toque | Manuseio | Final |
| 259CZ001 REALPOXI 259 RZ CINZA (4X1) 030CT259 | CINZA | FOSCO | 135 | 70 | 57 | 10.00 | 1.0 | 4 | 4 | 168 | 010SV270 (10%) | 0.2 | 2 | 4 | 168 |
| **Nº de Demãos:** | **1** | | **Total** | **70** | | | | | | | | | | | |

| Produto | Cor | Brilho | Espessura (µm) | | S/V | Rend. [1] | Quant. total (L) | Vida Útil (h) | Repintura a 25 °C (h) | | Diluente/Diluição | Quant. un. (L) | Secagem a 25 °C (h) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Úmida | Seca | (%) | (m²/L) | | | Min. | Max. | | | Toque | Manuseio | Final |
| 445AM001 REALPOXI 445 FAST CURE AMARELO 5Y 8/12 (4x1) 030CT445 | AMARELO | SEMI-BRILHO | 345 | 250 | 80 | 2.24 | 4.5 | 2 | 6 | 48 | 010SV270 (10%) | 0.4 | 3 | 6 | 168 |
| **Nº de Demãos:** | **1** | | **Total** | **250** | | | | | | | | | | | |

| Produto | Cor | Brilho | Espessura (µm) | | S/V | Rend. [1] | Quant. total (L) | Vida Útil (h) | Repintura a 25 °C (h) | | Diluente/Diluição | Quant. un. (L) | Secagem a 25 °C (h) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Úmida | Seca | (%) | (m²/L) | | | Min. | Max. | | | Toque | Manuseio | Final |
| 579AM001 REALTHANE 579 AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12<br>(6X1) 030CT579 | AMARELO | BRILHANTE | 120 | 60 | 55 | 6.42 | 1.6 | 2 | 8 | 48 | 010SV280 (MAX. 20%) | 0.2 | 2 | 6 | 168 |
| **Nº de Demãos:** | **1** | | **Total** | **60** | | | | | | | | | | | |

**Nota 1:** Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação com pistola convencional.

**Recomendações gerais:** Para que possa ser aplicado o sistema de proteção, a superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção a ser aplicado. Não devem ser aplicados revestimentos sobre superfícies contaminadas com óleos, produtos agressivos ou material condensado. A superfície deverá ser limpa de forma eficaz. Caso a aplicação seja feita sobre resíduos destes contaminantes, poderá ocorrer destacamento da película de revestimento e outros tipos de falhas e defeitos.

**Preparo de superfície**: O desempenho deste sistema de pintura dependerá do grau de preparação da superfície empregado, conforme ABNT NBR 15239. No caso do preparo de superfície para repintura, deve ser removida toda a tinta solta e não aderida. As arestas da camada de tinta antiga remanescente devem ser desbastadas de modo que a pintura se apresente lisa após a repintura. A tinta antiga que for deixada sobre a superfície metálica deve encontrar-se de tal modo aderida que não possa ser levantada mediante a introdução de uma espátula cega sob a película da tinta.É necessária precaução especial para que no uso das ferramentas mecânicas seja evitada a formação de excessiva aspereza das superfícies, pois as arestas e rebarbas contribuem para a falha prematura da pintura, em virtude de não poderem ser normalmente protegidas com uma espessura adequada da tinta. Por outro lado, o excessivo escovamento da superfície pode também ser prejudicial à pintura, pois a carepa aderida é facilmente polida, a ponto de não permitir a boa aderência da tinta. Remover toda a tinta não aderida e a ferrugem. Depois de terminado o tratamento com ferramentas manuais ou mecânicas, devem ser removidas da superfície a poeira eoutras matérias estranhas. Para esta remoção devem ser utilizados escovas, aspirador e ar comprimido. Se houver ainda presença de quantidades prejudiciais de graxa ou óleo, limpar conforme ABNT NBR 15158. A superfície tratada deve receber a aplicação da tinta de fundo especificada no menor prazo possível e antes que o tratamento seja prejudicado pela exposição.

**Preparo das tintas:** Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da aplicação. Para tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de pot life.

**Recomendações gerais da pintura**: Condições ambientais, limpeza da superfície, intervalo entre demãos: respeitar todas as características descritas no boletim técnico das tintas a serem aplicadas. Nenhuma tinta deve ser aplicada, se houver a expectativa de que a temperatura ambiente possa cair até 0 °C, antes de a tinta ter secado. Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma, ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85%, nem quando haja expectativa desta ser alcançada, sob o risco de comprometimento da aderência entre demãos ou total da película aplicada.