

De: engenharia@grubras.ind.br
Enviado em: terça-feira, 9 de setembro de 2025 08:07
Para: josimarconzatti@anazatti.com.br
Cc: producao@grubras.ind.br; 'Qualidade - Grubras'; horstbremer.junior@brevil.ind.br
Assunto: Plano de pintura Grubras. Processo de jateamento apenas no recebimento do material.

Status do sinalizador: Sinalizada

Bom dia seu Josimar tudo bem?

Conforme conversa na Grubras, segue as nossas demandas para revisão do plano de pintura:

1. Pretendemos jatear as peças apenas no recebimento, aplicando uma camada de shop primer de proteção inicial.
2. Após a fabricação (corte serra, corte oxiplasma, usinagem, solda) gostaríamos apenas de limpar as peças e pintar.
3. Na conversa que tivemos o senhor recomendou a aplicação de uma solução de limpeza e posterior período de secagem.
4. Também discutimos a situação de superfícies onde não existe jateamento devido aos processos que descrevi acima, como superfícies usinadas e os próprios cordões de solda. Nesse caso falamos a respeito de um promovedor de aderência para a posterior aplicação do fundo.

Levando em conta os pontos acima, solicito da RealFix o desenvolvimento de um plano de pintura alternativo, considerando os fatos dispostos acima, bem como o acompanhamento na Grubras da execução de corpos de prova, que serão usados em ensaios controlados de aceleração de degradação de pintura, para se ter um grau de confiança mais alto na qualidade do novo procedimento de pintura.

Outro ponto que gostaria de salientar é a necessidade de a pintura resistir a ambientes de maresia severa. Temos equipamentos montados frente mar, com exposição direta a maresia e ventos marinhos, levar isso em consideração. Após o recebimento do novo plano de pintura, o setor de qualidade da Grubras lavrará uma Instrução de Trabalho(IT), baseada no plano de pintura e submeterá a RealFix para a aprovação, visto que estamos implementando um procedimento de instruções de trabalho baseados na ISO, instrução essa que será fundamentada no plano de pintura fornecido e executada pelo pintor.

1. Também falamos sobre o treinamento para o pintor no novo plano de pintura.
2. E sobre instrumentos para controle de camada seca e camada úmida.

Esses assuntos podemos ir trabalhando em paralelo.

Grato.

Fábio Guerra

Engenharia

 (47) 9 9777-1572



**A MAIOR
FABRICANTE DE
GRUAS DO BRASIL**



 47 3281 9100

 grubras.ind.br



Rodovia BR 470 | Km 69 nº 2451,
Indaial | SC | Brasil | 89082-223



07h30 às 17h18 de segunda a sexta-feira

**ESTAREMOS
PRESENTES NA**



16 A 19 SETEMBRO DE 2025
ESTANDE **91**

EXPOCENTRO
BAL. CAMBORIÚ, SC