

PROPOSTA TÉCNICA

Plano Técnico 1

Data: 24/05/2019

Cliente: Grubrás

Equipamento: Gruas

Substrato: Aço carbono

Preparo da Superfície: Jateamento abrasivo Sa 2½

Perfil de rugosidade: 60 - 80 µm

Local			Ambiente C3 conforme ISO 12944-2:1998 com durabilidade de 2 anos ¹						Área (m²)			100				
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V (%)	Rend. ² (m²/l)	Quant. total (l)	Quant. un. (l)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/ Diluição	Quant. un. (l)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca						Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realpoxi 257 Catalisador 257	Vermelho óxido	Fosco	83	25	30	8,4	11,9	7,2	8	8	Prolongado	10.Z270 (5%)	0,7	0,25	1	168
								7,2								

Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V (%)	Rend. ¹ (m²/l)	Quant. total (l)	Quant. un. (l)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/ Diluição	Quant. un. (l)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca						Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realpoxi 39 Catalisador 39	Buff	Fosco	182	100	55	3,9	26,0	21,6 7,2	5	4	12	10.Z068 (10%)	2,9	1	4	168
Realpoxi 39 Catalisador 39	Buff	Fosco	182	100	55	3,9	26,0	21,6 7,2	5	4	12	10.Z068 (10%)	2,9	1	4	168
Realthane 29 Catalisador 29	Cores	Brilhante	100	40	40	7,0	14,3	10,8 5,4	5	5	24	10.Z068 (10%)	1,6	3	16	72
Nº de Demãos:	4		Total	265												

Nota 1: O ambiente C3 é classificado pela norma ISO 12944-2:1998 como atmosferas urbanas e industriais com níveis moderados de dióxido de enxofre e elevada umidade um ambiente.

A durabilidade não equivale a um prazo de garantia. A durabilidade está relacionada à duração do desempenho do sistema de revestimento antes da primeira manutenção geral. Manutenções de rotina devem sempre ser previstas, a fim de se atingir a vida útil esperada até a primeira manutenção geral.

Nota 2: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação.

Recomendações

Preparo de superfície: O desempenho destes produtos dependerão do grau de preparação da superfície empregado, conforme ISO 8501-1. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Os contaminantes devem ser removidos antes de proceder a pintura, conforme norma ABNT NBR 15158. Antes da aplicação de cada demão de tinta, deve sofrer um processo de limpeza por meio de aspirador, escova, vassoura de pelo, sopro de ar ou pano úmido para remover a poeira.

Preparo e aplicação: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Para tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.

Desempenho na aplicação: O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha. Estes produtos devem ser diluídos utilizando-se apenas os diluentes recomendados. O uso de diluentes alternativos pode inibir o processo de secagem. A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho. Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

PROPOSTA TÉCNICA

Plano Técnico 2

Data: 24/05/2019

Cliente: Grubrás

Equipamento: Gruas

Substrato: Aço carbono

Preparo da Superfície: Jateamento abrasivo Sa 2½

Perfil de rugosidade: 60 - 80 µm

Local			Ambiente C3 conforme ISO 12944-2:1998 com durabilidade de 2 anos ¹						Área (m²)			100				
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V (%)	Rend. ² (m²/l)	Quant. total (l)	Quant. un. (l)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/ Diluição	Quant. un. (l)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca						Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realpoxi 257 Catalisador 257	Vermelho óxido	Fosco	83	25	30	8,4	11,9	7,2	8	8	Prolongado	10.Z270 (5%)	0,7	0,25	1	168
								7,2								

Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V (%)	Rend. ¹ (m²/l)	Quant. total (l)	Quant. un. (l)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/ Diluição	Quant. un. (l)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca						Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realpoxi 39 Catalisador 39	Buff	Fosco	182	100	55	3,9	26,0	21,6 7,2	5	4	12	10.Z068 (10%)	2,9	1	4	168
Realpoxi 39 Catalisador 39	Buff	Fosco	182	100	55	3,9	26,0	21,6 7,2	5	4	12	10.Z068 (10%)	2,9	1	4	168
Realthane 24 Catalisador 24	Cores	Brilhante	114	40	35	6,1	16,3	10,8 5,4	5	5	24	10.Z068 (10%)	1,6	3	16	72
Nº de Demãos:	4		Total	265												

Nota 1: O ambiente C3 é classificado pela norma ISO 12944-2:1998 como atmosferas urbanas e industriais com níveis moderados de dióxido de enxofre e elevada umidade um ambiente.

A durabilidade não equivale a um prazo de garantia. A durabilidade está relacionada à duração do desempenho do sistema de revestimento antes da primeira manutenção geral. Manutenções de rotina devem sempre ser previstas, a fim de se atingir a vida útil esperada até a primeira manutenção geral.

Nota 2: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação.

Recomendações

Preparo de superfície: O desempenho destes produtos dependerão do grau de preparação da superfície empregado, conforme ISO 8501-1. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Os contaminantes devem ser removidos antes de proceder a pintura, conforme norma ABNT NBR 15158. Antes da aplicação de cada demão de tinta, deve sofrer um processo de limpeza por meio de aspirador, escova, vassoura de pelo, sopro de ar ou pano úmido para remover a poeira.

Preparo e aplicação: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Para tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil.

Desempenho na aplicação: O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha. Estes produtos devem ser diluídos utilizando-se apenas os diluentes recomendados. O uso de diluentes alternativos pode inibir o processo de secagem. A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho. Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.