

Cliente informa que aplica o material em encosto de poltrona (substrato com Luiz tec) e que de 6 meses pra cá está demorando muito para secar, á 6 meses atrás secava em 4 horas (secava ao ponto de amarrar e embarcar com várias caixas uma sobre a outra e não tinha problema de grudar uma na outra como acontece hoje ) hoje está demorando mais de 12 horas para secar se for em dias quentes, em dias frios mais de 18 horas. Mesmo com nossa visita para acompanhar a reclamação não tiveram melhoras na secagem e Luiz técnico verificou o processo e está tudo certo, não estão fazendo nada de errado e não conseguimos ajustar nada para melhorar.

A aplicação do cliente segue o fluxo abaixo:

1 - Aplica a primeira demão do DO 019VZ528 FUNDO ACAB NC, vai para uma prateleira vazada para secar.

2 – Após a secagem lixa com lixa 240.

3 – Pendura as peças por um gancho na monovia e aplica a última demão em uma cabine com monovia. A monovia tem 45 metros com temperatura de 72 ° a peça leva 19 minutos dentro da monovia até ser retirada.

4 – após 19 minutos na monovia os encostos são retirados e enviados para uma prateleira vazada, separados peça por peça, e ficam por mais ou menos 12 horas secando, após a secagem vão para embalar, são embalados 10 encosto com uma fita para segura-las(uma fita bem firme que não deixar elas rasparem uma na outra, são colocadas verniz de cara com verniz) após são colocadas em caixas, e na carreta são colocadas caixa sobre caixa até o teto da carreta.