REALACK 22

Acabamento Estufa Alta Temperatura

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta monocomponente, a base de sistema alquídico modificado, com ótima flexibilidade e brilho para cura em estufa. Sua composição privilegia a resistência e acabamento do produto final através de resinas funcionalizadas e partículas híbridas de cargas inorgânicas e anticorrosiva. Destinado para pintura de tambores, chaparias e equipamentos em geral, apresenta fácil aplicação, excelente aderência direto ao aço e boa aparência da superfície em que é aplicado.

Pronto para uso tanto em imersão quanto por pistola.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Diversas (sob consulta)
Brilho/aspecto	Fosco ao Brilhante
Sólidos por volume	50 ± 2% (ISO 3233)
Espessura seca	30 a 40 micrometros seco por demão
Rendimento teórico[1]	10,8 m²/L na espessura de 35 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 60 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Viscosidade de aplicação	35 – 45 s no CF4
Prazo de validade	12 meses

Tempo de Secagem

				Intervalo de Repintura	
Temperatura	**Toque**	**Manuseio**	**Final**	*Mínimo*	*Máximo*
Estufa 190 °C	10 min	NA[2]	24 horas	NA	NA

[1]Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado. [2]O tempo médio para manuseio é variável e depende do resfriamento após sua saída da estufa, visto que o produto já estará curado.

REALACK 22

Acabamento Estufa Alta Temperatura

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície, sendo necessária que esteja limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Superfícies metálicas A superfície deverá estar seca e isenta de contaminações. O produto deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

Tintas envelhecidas Tintas soltas ou mal aderidas devem ser removidas completamente. A sujidade deve ser removida através da limpeza com solventes.

APLICAÇÃO

Mistura Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação.

Pistola airless	Bicos	0,013” – 0,015”
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
Pistola bico de pato	Pistola	*JGA 502* ou similar apropriado
	Bico	EX

Rolo / Trincha Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Diluente e Diluente de Limpeza Realsolv Sintético – 010SV004. Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10% em volume. Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com solvente de limpeza.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Embalagens parcialmente cheias podem apresentar pele na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento. O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento. O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha. A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3ºC acima do ponto de orvalho.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de

ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.