

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

SOLICITANTE	Paola	DATA	29/08/2024
PROJETO		PRAZO	
CLIENTE	FLEXO ONE/ TERCEIROS	SEGMENTO	INDUSTRAL

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

formular amostras na linha 29, seguindo as cores entregues ao lad para comparativo, sendo Cinza Ral 7021 e Cinza padrão Flexo one, respeitando cor e brilho. As amostras devem acompanhar seus respectivos componentes.

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês	Informações adicionais
30.000,00 p/ pedido	

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

SIM, ALV TINTAS

Quais materiais técnicos se tem do produto?

Outros documentos? Quais?

BT - Boletim técnico Sim ☐ Não ☐

FISPQ Sim ☐ Não ☐

Amostra Sim ☐ Não ☐

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A	159	3,6L	
Comp. B	67	900ml	
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO	
Custo (R\$/L)	

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídicó, Acrílico, Nitro, UV etc.)

pu acrílico

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

SOLVENTE

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

pu acrílico df + verniz pu

Aspecto

Brilhante

Fosco

Semi brilho

Semi fosco

X

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

X

Monocomponente

Bicomponente

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

3,6L gl cheio

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura?

Sim, qual?

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

aço

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

pistola

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

convencional

Espessura (µm)**Seca ao ar ou estufa**

AR

Temperatura Aplicação**CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO****Tipo de atmosfera**

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)**Temperatura de operação****A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?**

não

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

não

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

não

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO**O cliente possui especificação de testes para homologação?**

não

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?**REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES****Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?****OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES**

formular amostras na linha 29, seguindo as cores entregues ao lad para comparativo, sendo Cinza Ral 7021 e Cinza padrão Flexo one, respeitando cor e brilho. As amostras devem acompanhar seus respectivos componentes

