

PROPOSTA TÉCNICA



Data:	Cliente:	Equipamento:	Substrato:	Preparo da Superfície:	Perfil da Ruguosidade:
10/09/2024	GRUBRAS	PISTOLA CONVENCIONAL	AÇO CARBONO	JATEAMENTO ABRASIVO	Sa 2½ (60-80 µm)

Local			GRUAS - Ambiente C3 (ISO 12944) com expectativa de durabilidade de 2 anos								Área (m²)		100		
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ²	Vida Útil (h)	Quantidade Total (L)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca	(%)	(m²/L)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
REALPOXI 257	VERMELHO OXIDO	FOSCO	83	25	30	8,40	8,0	11,9	8	Prolongado	010SV270	0,60	0,25	1	168
Catalisador Realpoxi 257															
Nº de Demãos:	1 x 25 µm		Total	25											
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ²	Vida Útil (h)	Quantidade Total (L)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca	(%)	(m²/L)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
REALPOXI 39 PRIMER EPOXI	BUFF	FOSCO	182	100	55	3,9	5,0	26,0	4	12	010SV068	2,60	1	4	168
Catalisador Realpoxi 39															
REALPOXI 39 PRIMER EPOXI	BUFF	FOSCO	182	100	55	3,9	5,0	26,0	4	12	010SV068	2,60	1	4	168
Catalisador Realpoxi 39															
Nº de Demãos:	2 x 100 µm		Total	200											
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Vida Útil (h)	Quantidade Total (L)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca	(%)	(m²/L)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
REALTHANE 24	Cores	BRILHANTE	114	40	35	6,1	5,0	16,3	5	24	010SV068	1,6	3	16	72
Catalisador Realthane 24															
Nº de Demãos:	1 x 40 µm		Total	40											
		Total Global	265 µm												

Nota 1: O ambiente C3 é classificado pela norma ISO 12944 como atmosferas urbanas e industriais com níveis moderados de dióxido de enxofre e elevada umidade ambiente. A durabilidade não equivale a um prazo de garantia. A durabilidade está relacionada até a primeira manutenção. Manutenções de rotina devem sempre ser previstas, para que se tenha a vida útil esperada até a primeira manutenção.

Nota 2: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação com pistola.

Recomendações gerais: Para que possa ser aplicado o sistema de proteção, a superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção a ser aplicado (em caso de jateamento). Não devem ser aplicados revestimentos sobre superfícies contaminadas com óleos, produtos agressivos ou material condensado. A superfície deverá ser limpa de forma eficaz. Caso a aplicação seja feita sobre resíduos destes contaminantes, poderá ocorrer destacamento da película de revestimento e outros tipos de falhas e defeitos.

Preparo de superfície: O desempenho deste sistema de pintura dependerá do grau de preparação da superfície empregado, conforme ABNT NBR 15239. No caso do preparo de superfície para repintura, deve ser removida toda a tinta solta e não aderida. As arestas da camada de tinta antiga remanescente devem ser desbastadas de modo que a pintura se apresente lisa após a repintura. A tinta antiga que for deixada sobre a superfície metálica deve encontrar-se de tal modo aderida que não possa ser levantada mediante a introdução de uma espátula cega sob a película da tinta. É necessária precaução especial para que no uso das ferramentas mecânicas seja evitada a formação de excessiva aspereza das superfícies, pois as arestas e rebarbas contribuem para a falha prematura da pintura, em virtude de não poderem ser normalmente protegidas com uma espessura adequada da tinta. Por outro lado, o excessivo escovamento da superfície pode também ser prejudicial à pintura, pois a carepa aderida é facilmente polida, a ponto de não permitir a boa aderência da tinta. Remover toda a tinta não aderida e a ferrugem. Depois de terminado o tratamento com ferramentas manuais ou mecânicas, devem ser removidas da superfície a poeira e outras matérias estranhas. Para esta remoção devem ser utilizados escovas, aspirador e ar comprimido. Se houver ainda presença de quantidades prejudiciais de graxa ou óleo, limpar conforme ABNT NBR 15158. A superfície tratada deve receber a aplicação da tinta de fundo especificada no menor prazo possível e antes que o tratamento seja prejudicado pela exposição.

Preparo das tintas: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Para tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente. Uma vez misturados os

Recomendações gerais da pintura: Condições ambientais, limpeza da superfície, intervalo entre demãos: respeitar todas as características descritas no boletim técnico das tintas a serem aplicadas. Nenhuma tinta deve ser aplicada, se houver a expectativa de que a temperatura ambiente possa cair até 0 °C, antes de a tinta ter secado. Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma, ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85%, nem quando haja expectativa desta ser alcançada, sob o risco de comprometimento da aderência entre demãos ou total da película aplicada.