

MEKALTHANE ACR VELOCITY / MEKALTHANE ACR VELOCITY DF LINHA 596

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Acabamento poliuretano acrílico bi-componente reticulado com isocianato alifático de alto desempenho. Proporciona um acabamento com rápida secagem, excelente alastramento e nivelamento, alto brilho, boa resistência química e retenção de cor/brilho ao intemperismo natural.

Possibilidade de uso como Primer Acabamento (DF), quando combinado com concentrado anticorrosivo e/ou base primer em sua formulação.

USOS RECOMENDADOS:

Indicado como acabamento/primer acabamento para pintura de máquinas agrícolas, implementos rodoviários, estruturas metálicas (ambientes externos e internos), tubulações, e equipamentos em geral que estejam expostos em ambientes de média agressividade.

Revestimento confere excelente proteção e embelezamento.

Sistemas de Pintura Recomendados:

Primer: pode-se utilizar qualquer Mekalpoxy DF (571,600,594), MEKALPOXY PRIMER MS (575), PRIMER MEKALSINT HS (589) ou PRIMER MEKALGALV (601) para complementar o sistema de pintura de acordo com a exigência requerida.

Para sistema de pintura úmido-úmido utilizar somente MEKALPOXY SURFACER (FM08439569) ou Primer PU DTM (FM03739569). Em caso de dúvidas, entre em contato com o Depto técnico.

INFORMAÇÕES DO PRODUTO & DADOS PARA APLICAÇÃO:



Cor

Munsell, Ral ou conforme o padrão do cliente



Brilho

Semi-Brilho / Brilhante



Sólidos por Volume 44% ±3 (componente A + B)



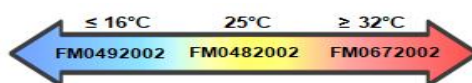
Proporção de Mistura (Volume)

Componente B: Catalisador, **FM01040569 4A X 1 B**. Cores semi-brilho poderão ter sua catalise alterada para 6A X 1 B, no entanto isto estará indicado na etiqueta da embalagem.

Diluição: 0 – 20% com FM0492002 Diluente Rápido, FM0482002 Diluente Médio ou FM0282002 Diluente, FM0672002 Retardador Universal, conforme a temp. ambiente (imagem abaixo):



Diluyente e viscosidade de Aplicação



Viscosidade de aplicação, pistola convencional: 16 a 24 seg Copo FORD nº4 a 25°C

Estas informações poderão ser ajustadas de acordo com a particularidade de cada processo. Em caso de dúvidas, consulte nosso departamento técnico.



Tempo de vida útil da mistura, 25°C

3 horas



Pistola Convencional Intervalo entre demãos

Tanque: 5 – 15 lbf/pol²

Pistola: 40 – 60 lbf/pol²

2 a 5 minutos, aplicar em 2-3 demãos, com uma distância de 20-30cm do substrato

BT 596 - MEKALTHANE ACR VELOCITY Versão00_Nov23

• Este BT está sujeito a alterações sem aviso prévio.

(54) 3329-7300
@mekaltintas

(54) 3329-7339
www.grupomekal.com.br

atendimento@mekaltintas.com.br
BR 386, KM 180, s/nº - Capão do Leão
Carazinho/RS/BR CEP: 99500-000

BOLETIM TÉCNICO

TINTAS LÍQUIDAS

**Pistola Airless**Tamanho do bico entre 21 e 26. Pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm² (2500 a 3000 psi).**Espessura & Rendimento**Espessura de película úmida: 90 a 140 µm / Espessura de película seca: 40 a 60 µm
Rendimento teórico: 9,00 m²/litro para 40 µm / 6,00 m²/litro para 60 µm**Secagem ao ar**

	Temperatura → 10 °C	25 °C	35 °C
Ao Toque	3 Horas	1-2 Horas	1 Horas
Manuseio leve	5 Horas	3 Horas	2-3 Horas
Repintura	7 a 72 Horas	6 a 48 Horas	5 a 24 Horas

Cura completa após 168h. Tempos de secagem considerando camada seca de 50 µm.

Nota: se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual/mecânico para obtenção de aderência entre camadas.**Secagem estufa**

10 min Flash-off + 20 - 30 min a 60°C

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar secas, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície.

**AÇO CARBONO**

Remover óleos, graxas ou contaminantes. Quando não for possível o jateamento, realizar remoção de carepa por lixamento/escovação.

Aço carbono novo com carepa de laminação: deverá ser feita a limpeza por jateamento abrasivo até atingir o metal quase branco, de acordo com o padrão visual Sa 2 ½ da Norma ISO 8501-1.**Aço carbono enferrujado, grau C:** limpeza com ferramenta mecânica Norma SSPC SP 3padrão visual ST 3 ISO 8501-1.**Sobre tinta envelhecida:** lixar superficialmente e remover as partículas soltas.**Nota:** o perfil de rugosidade deve ser sempre de 30% a 40% da espessura de película seca final.**ALUMÍNIO**

Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebida em Solv de Limpeza.

Lixar a superfície utilizando esponja Scotch Brite - 3 ou esfregão de fibra verde Scotch Brite - 3 M.

Recomendação de primer: FM03532569 - Wash-Primer ou FM03739569 Primer PU DTM ou FM08439569 Mekalpoxy.**AÇO GALVANIZADO**

Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebida em Solvente de Limpeza. Lixar a superfície utilizando esponja Scotch Brite - 3 M ou esfregão de fibra verde Scotch Brite - 3 M.

Recomendação de primer: FM03532569 - Wash-Primer ou FM03739569 Primer PU DTM ou FM08439569 Mekalpoxy.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Os componentes do produto (A e B) são fornecidos em duas embalagens separadas, como um conjunto. Homogeneizar cada componente individualmente por meio de agitação mecânica ou pneumática. Adicionar o Comp. B sobre o Comp. A na proporção especificada neste boletim. Misturar até completa homogeneização.

Diluir, se necessário, apenas após a mistura dos dois componentes. Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) estiver ultrapassado. A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, Não deve ser aplicado sobre superfícies condensadas.

Nota: O comp. B é composto por isocianato reativo com a umidade do ar. A cada uso do produto, fechar o mais rápido possível a embalagem.

CONSIDERAÇÕES GERAIS & ARMAZENAMENTO:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Mekal Tintas. Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Mekal sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Mekal não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto. Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Mekal não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico. Produto não indicado para a pintura interna de tanques, ou exposição à condições de imersão ou empocamento.

Prazo de Validade: Seis (06) meses a partir da data de fabricação, armazenado em local coberto, seco, ventilado e com temperatura máxima de 40°C, mantendo a embalagem bem fechada.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA:

Número ONU: 1263 Número de Risco: 33 Produto inflamável. Evitar contato com a pele e olhos. Não inalar ou ingerir. Utilizar os equipamentos de proteção individual (EPI) adequados. Para mais informações sobre saúde e segurança consulte a FDS – Ficha de dados de segurança.

BT 596 - MEKALTHANE ACR VELOCITY Versão00_Nov23

- Este BT está sujeito a alterações sem aviso prévio.