

MEKALSINT PRIMER HS **LINHA 589**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Primer anticorrosivo de secagem extra-rápida, permite a aplicação do acabamento úmido sobre úmido, possibilitando a utilização de acabamento PU acrílico (linhas 592 ou 596). Produto versátil, podendo ser aplicado monocomponente ou catalisado (6X1 com FM01040569).

A catalise é indicado para situações que exijam maior velocidade para conferir dureza ou maior enchimento.

USOS RECOMENDADOS:

Primer indicado na pintura de máquina e equipamentos, implementos agrícolas, rodoviários, estruturas metálicas e indústria em geral.

Sistemas de Pintura Recomendados:

Acabamentos: pode-se utilizar qualquer acabamento Sintético (554, 555 ou 556), Alquídic Acilado MEKAL-LACK IND (559) ou MEKAL-LACK IND DF (560), Poliuretanos linhas MEKALTHANE VELOCITY (596) ou MEKALTHANE ACR AGRO (592) para complementar o sistema de pintura de acordo com a exigência requerida.

Em caso de dúvidas, entre em contato com o Depto técnico.

INFORMAÇÕES DO PRODUTO & DADOS PARA APLICAÇÃO:



Cores

Munsell, Ral ou conforme o padrão do cliente.



Brilho

Fosco



Sólidos por Volume

40% ±3



Diluyente e viscosidade de Aplicação e relação de mistura

Diluição: 10 – 30% com FM0282002 Diluyente

Bicomponente com FM01040569, relação de mistura 6AX1B, **Pot-life** 90 minutos

Viscosidade de aplicação: 18 a 26 segundos Copo FORD nº4 a 25°C



Dados Aplicação

Pistola convencional:

Pressão de atomização 55 a 65 psi

Pressão no tanque 10 a 20 psi

Diluição Max. 30%



Número de passadas

Aplicar em 1-2 demãos com distância do substrato de 20 a 30 cm.

Intervalo Demãos: de 1 a 2 minutos. Espessura Seca: 20 a 30 µm para

monocomponente, quando utilizado catalisado, a camada poderá ser de até 50 µm



Rendimento teórico

16 m²/litro (considerando camada de 20 µm)



Secagem ao ar 25°C

Toque: 20 minutos

Manuseio: 1-2 horas

Final: 168 horas

Secagem Repintura 25°C

Mín.: 20 minutos Máx.: 36 horas

BT 589 - MEKALSINT PRIMER HS_Versão00_Nov23

• Este BT está sujeito a alterações sem aviso prévio.

(54) 3329-7300
@mekaltintas

(54) 3329-7339
www.grupomekal.com.br

atendimento@mekaltintas.com.br
BR 386, KM 180, s/nº - Capão do Leão
Carazinho/RS/BR CEP: 99500-000

Nota: se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acab. se faz necessário proceder lixamento manual/mec para obtenção de aderência entre camadas.



Secagem estufa

10 min Flash-off + 20 - 30 min a 60°C

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Toda superfície a ser pintada deve estar limpa, seca e livre de contaminantes tais como: óleos, sais, graxas, gorduras e poeiras. Lavar com água doce em alta pressão, conforme apropriado, e remover todo o óleo ou graxa, sais solúveis e quaisquer outros contaminantes.



AÇO CARBONO

Remover óleos, graxas ou contaminantes. Lixar, escovar ou raspar carepa, óxidos/ferrugem, escória ou qualquer material, contaminante precariamente aderido à superfície. Pode-se usar também fosfato de ferro ou fosfato de zinco como pré-tratamento.



ALUMÍNIO

Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebida em Solv de Limpeza. Lixar a superfície utilizando esponja Scotch Brite - 3 M ou esfregão de fibra verde Scotch Brite - 3 M.

Recomendação de primer: FM03532569 - Wash-Primer ou FM03739569 Primer PU DTM ou FM08439569 Mekalpoxy.



AÇO GALVANIZADO

Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebida em Solvente de Limpeza. Lixar a superfície utilizando esponja Scotch Brite - 3 M ou esfregão de fibra verde Scotch Brite - 3 M.

Recomendação de primer: FM03532569 - Wash-Primer ou FM03739569 Primer PU DTM ou FM08439569 Mekalpoxy.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Produto monocomponente, misturar/homogeneizar antes de realizar a diluição e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, Não deve ser aplicado sobre superfícies condensadas.

CONSIDERAÇÕES GERAIS & ARMAZENAMENTO:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Mekal Tintas. Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Mekal sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Mekal não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Mekal não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico. Produto não indicado para a pintura interna de tanques, ou exposição à condições de imersão ou empoçamento.

Prazo de Validade: Seis (06) meses a partir da data de fabricação, armazenado em local coberto, seco, ventilado e com temperatura máxima de 40°C, mantendo a embalagem bem fechada.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA:

Número ONU: 1263 Número de Risco: 33 Produto inflamável. Evitar contato com a pele e olhos. Não inalar ou ingerir. Utilizar os equipamentos de proteção individual (EPI) adequados. Para mais informações sobre saúde e segurança consulte a FDS – Ficha de dados de segurança.

BT 589 - MEKALSINT PRIMER HS_Versão00_Nov23

- Este BT está sujeito a alterações sem aviso prévio.



(54) 3329-7300
@mekaltintas



(54) 3329-7339
www.grupomekal.com.br



atendimento@mekaltintas.com.br
BR 386, KM 180, s/nº - Capão do Leão
Carazinho/RS/BR CEP: 99500-000