

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE	GISELE SCHELEMEI	DATA	01/08/2025
PROJETO		PRAZO	
CLIENTE	C05218-TANQUES PARALEL	SEGMENTO	

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

DESENVOLVIMENTO + AMOSTRA
LINHA: REALVIT 600 – CONFORME AS NECESSIDADES DO CLIENTE.
A PINTURA SERÁ REALIZADA EM TANQUES DE AÇO CARBONO, QUE SERÃO UTILIZADOS PARA ARMAZENAMENTO DE GASOLINA E DIESEL. PORTANTO, É NECESSÁRIO QUE A TINTA RESISTA AO POSSÍVEL ESCORRIMENTO DESTES COMBUSTÍVEIS SOBRE A SUPERFÍCIE PINTADA.

AMOSTRA : REALSURFACE – 500 ML

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês	Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

--

Quais materiais técnicos se tem do produto?

Outros documentos? Quais?

BT - Boletim técnico Sim ☐ Não ☐

FISPQ Sim ☐ Não ☐

Amostra Sim ☐ Não ☐

--

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO

Custo (R\$/L)	
---------------	--

Observações

--

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

Fosco

Semi brilho

Semi fosco

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

Monocomponente

Bicomponente

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura?

Sim, qual?

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel, trincha,
espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)	Seca ao ar ou estufa	Temperatura Aplicação
CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO		
Tipo de atmosfera (C1, C2, C3, C4, C5, CX)	Categoria very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high (VH), and extreme (E)	
Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)	Temperatura de operação	
A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?		
O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?		
O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?		
Necessita Laudo/Certificado externo?		
REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO		
O cliente possui especificação de testes para homologação?		
O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.		
O produto deve apresentar algum diferencial?		
REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES		
Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?		
OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES		
DESENVOLVIMENTO + AMOSTRA LINHA: REALVIT 600 – CONFORME AS NECESSIDADES DO CLIENTE. A PINTURA SERÁ REALIZADA EM TANQUES DE AÇO CARBONO, QUE SERÃO UTILIZADOS PARA ARMAZENAMENTO DE GASOLINA E DIESEL. PORTANTO, É NECESSÁRIO QUE A TINTA RESISTA AO POSSÍVEL ESCORRIMENTO DESTES COMBUSTÍVEIS SOBRE A SUPERFÍCIE PINTADA.		