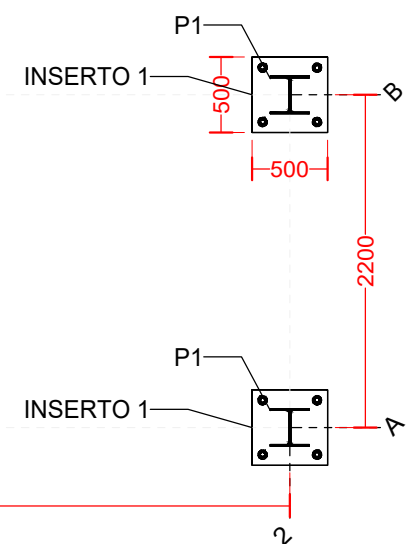
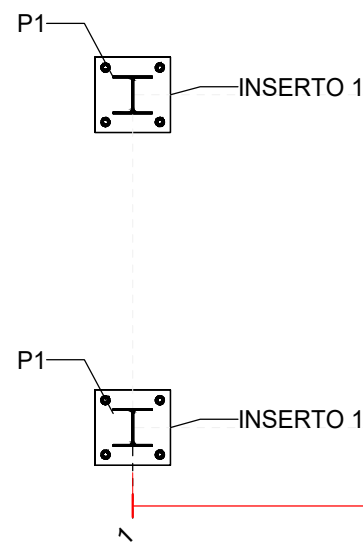
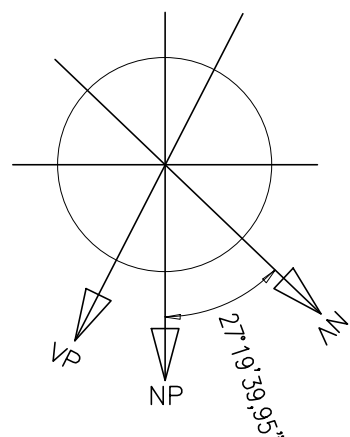
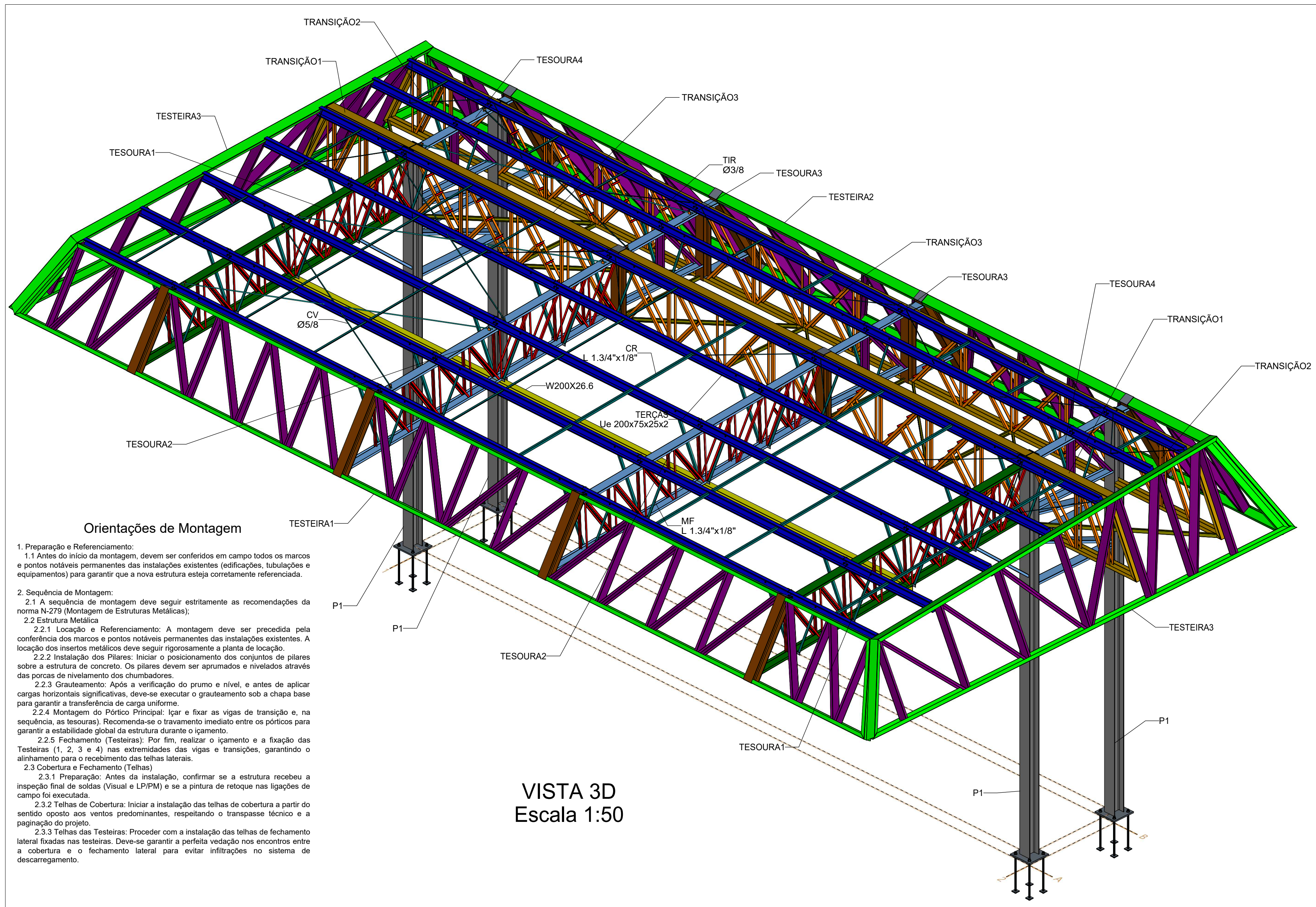




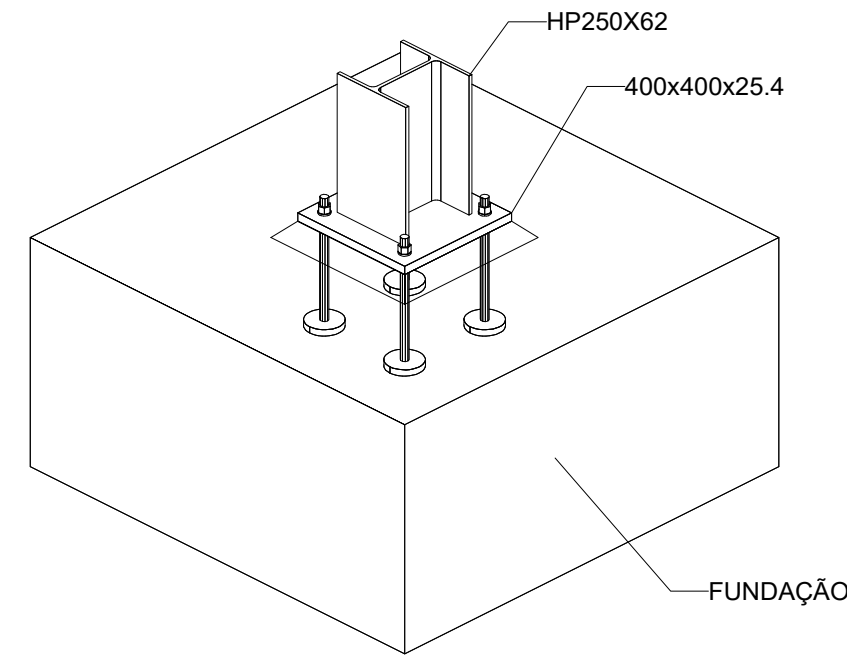
LOCAÇÃO DOS INSERTOS
Escala 1:50



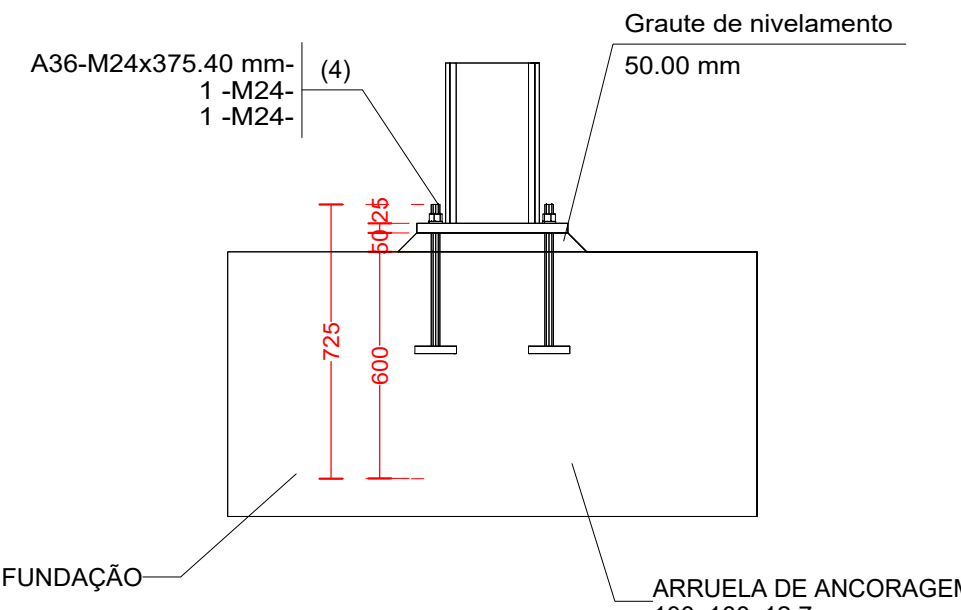
Orientações de Montagem

- Preparação e Referenciamento:
 - Antes do início da montagem, devem ser conferidos em campo todos os marcos e pontos notáveis permanentes das instalações existentes (edificações, tubulações e equipamentos) para garantir que a nova estrutura esteja corretamente referenciada.
- Sequência de Montagem:
 - A sequência de montagem deve seguir estritamente as recomendações da norma N-279 (Montagem de Estruturas Metálicas).
 - Estrutura Metálica:
 - Locação e Referenciamento: A montagem deve ser precedida pela conferência dos marcos e pontos notáveis permanentes das instalações existentes. A locação dos inserts metálicos deve seguir rigorosamente a planta de locação.
 - Instalação dos Pilares: Iniciar o posicionamento dos conjuntos de pilares sobre a estrutura de concreto. Os pilares devem ser apurados e nivelados através das porcas de nivelamento dos chumbadores.
 - Grauteamento: Após a verificação do prumo e nível, e antes de aplicar cargas horizontais significativas, deve-se executar o grauteamento sob a chapa base para garantir a transferência de carga uniforme.
 - Montagem do Pórtico Principal: Ligar e fixar as vigas de transição e, na sequência, as tesouras. Recomenda-se o travamento imediato entre os pórticos para garantir a estabilidade global da estrutura durante o içamento.
 - Fechamento (Testeiras): Por fim, realizar o içamento e a fixação das Testeiras (1, 2, 3 e 4) nas extremidades das vigas e transições, garantindo o alinhamento para o recebimento das telhas laterais.
 - Cobertura e Fechamento (Telhas)
 - Preparação: Antes da instalação, confirmar se a estrutura recebeu a inspeção final de soldas (Visual e LP/PM) e se a pintura de retoque nas ligações de campo foi executada.
 - Telhas de Cobertura: Iniciar a instalação das telhas de cobertura a partir do sentido oposto aos ventos predominantes, respeitando o transpasse técnico e a paginação do projeto.
 - Telhas das Testeiras: Proceder com a instalação das telhas de fechamento lateral fixadas nas testeiras. Deve-se garantir a perfeita vedação nos encontros entre a cobertura e o fechamento lateral para evitar infiltrações no sistema de descarregamento.

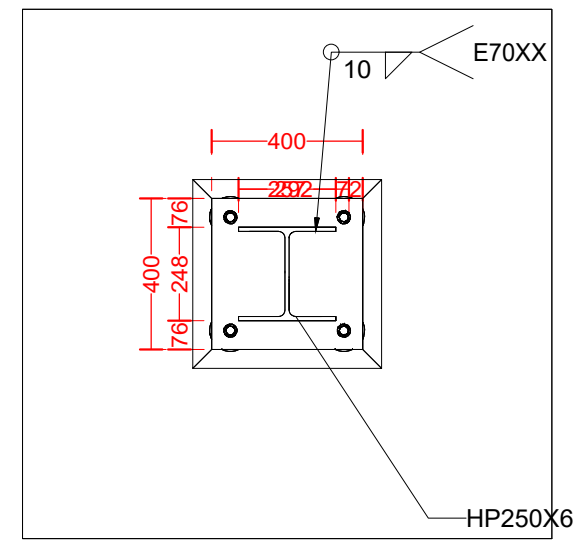
VISTA 3D
Escala 1:50



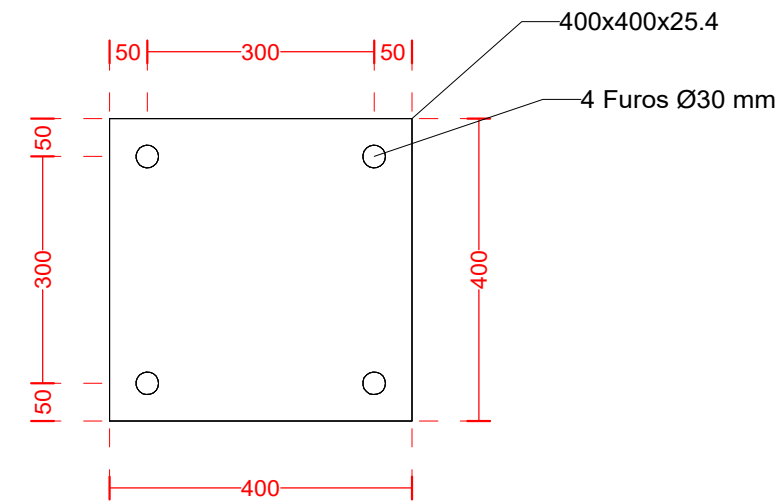
Vista 3D
Escala 1:20



Vista lateral
Escala 1:20



Planta
Escala 1:20



Chapa base (e = 25.40 mm)
Escala 1:10

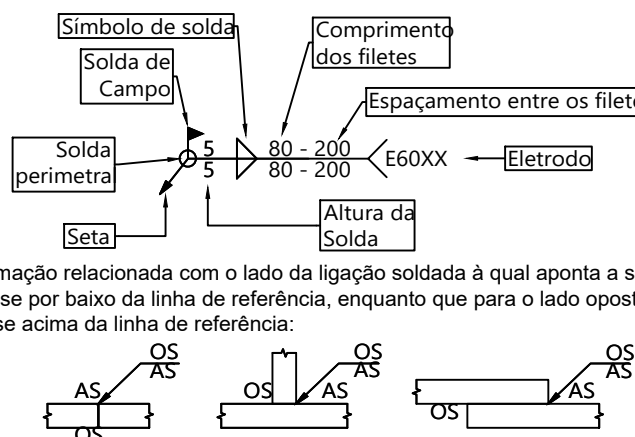
INSERTO 1 (4x)

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

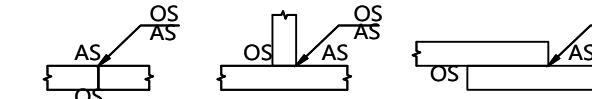
- DE-4350.51-6441-131-NBF-001_R0_F1-1 (PLANTA CHAVE)
- DE-4350.51-6441-140-NBF-001_R0_F1-1
- DE-4350.51-6441-190-NBF-001_R0_F1-1
- NC-4350.51-6441-140-NBF-001_R0_F1-37

NOTAS GERAIS

- COTAS E DIMENSÕES EM MILÍMETRO, ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO.
- MATERIAIS:
 - PERFIS LAMINADOS (L): ASTM-A36;
 - PERFIS DOBRADOS (U/L): ASTM-A36;
 - PERFIS W: ASTM A572 GR50;
 - CHAPAS: ASTM A36;
 - CHUMBADORES: ASTM A36.
- AS ESTRUTURAS DEVERÃO SER PINTADAS, CONFORME NORMA PETROBRAS N-1550 CONDIÇÃO 2.
- A ESTRUTURA DEVERÁ SER FIXADA JUNTO AO PÉDESTAL COM A UTILIZAÇÃO DE GROUT PARA A REGULARIZAÇÃO. A FIXAÇÃO SERÁ FEITA COM CHUMBADORES PRÉ-CONCRETADOS
- TODAS AS DIMENSÕES E ELEVAÇÕES DEVERÃO SER CONFIRMADAS EM CAMPO ANTES DA EXECUÇÃO DO PROJETO EXECUTIVO.
- SIMBOLOGIA DE SOLDA:



A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:
OS (Other Side): é o outro lado da seta
AS (Arrow Side): é o lado da seta

- ELETRODOS: TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER SOLDA EM ELETRODO DO TIPO E70XX (RESISTÊNCIA A RUPTURA DA SOLDA DE 70 KSI)
- A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA DEVE SER EXECUTADA DE ACORDO COM OS REQUISITOS DA NORMA N-293 DA PETROBRAS

LEGENDA

Referência	Cor
HP250x52	
W 200x26.6	
U 190x50x2.25	
U 200x50x2.25	
U 200x50x3.35	
U 200x75x2.65	
U 200x75x3	
Ue 200x75x20x2	
U 75x38x2	
W 200x46.1	
L 1.1/2x1/8"	
L 1.3/4x1/8"	
L 2x1/8"	
Barra redonda 3/8"	
Barra redonda 5/8"	

0	EMISSÃO ORIGINAL	08/04/2026	ANDREI		
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.

DE ACORDO COM A DI-1PR-00037, AS INFORMAÇÕES DESTES DOCUMENTOS SÃO DE PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.

FORMULÁRIO PADRONIZADO PELA NORMA PETROBRAS N-381 - REV.11

EMBRASER	CONTRATO Nº 4600014777
	RESPONSÁVEL TÉCNICO ANDREI GAZOTI ABDO
	CREA Nº CREA/MS 66917

CLIENTE:	TP/DOP/DTSSPCO/UO-SUL/DTS/PRSC
PROGRAMA:	DESCARGA RODOVIÁRIA ETANOL
ÁREA:	TERMINAIS DO OPASC - PROJETO BÁSICO
	DUTOS E TERMINAIS DO SUL - GUARAMIRIM

TÍTULO:	PLATAFORMA DE DESCARREGAMENTO DE ETANOL
	LOCAÇÃO DOS INSERTOS E VISTA 3D DA ESTRUTURA
SOFTWARE DE CÁLCULO:	DESENHO
STRUBIM STEEL V. 2025	TPP-1125
INTERNA	ESCALA INDICADA
	FOLHA 01 de 10

Nº	DE-4350.51-6441-140-NBF-001
----	-----------------------------

Designação	Solda de filete	Solda de topo em "V" simples (com chanfro)	Solda de topo em bisel simples	Solda de topo em bisel duplo	Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo	Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo	Solda de topo em bisel simples com lado curvo
Ilustração							
Símbolo							