

A

B

C

D

E

F

G

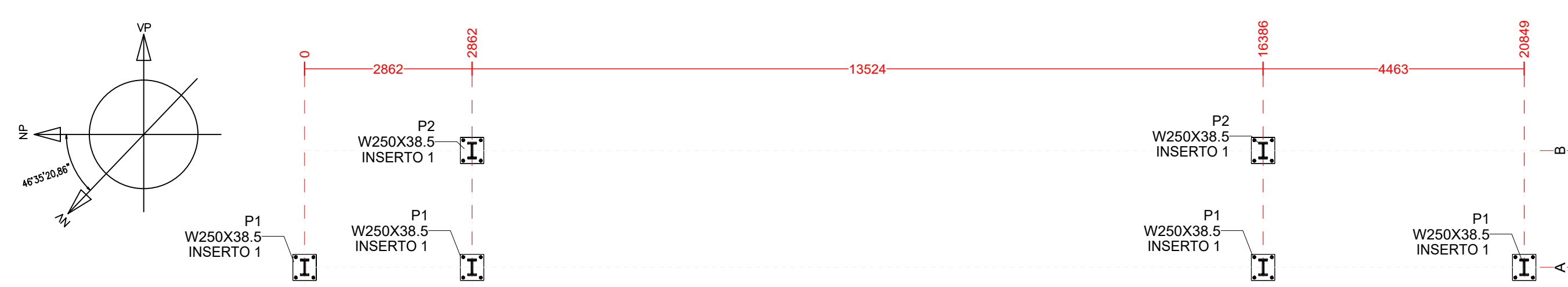
H

I

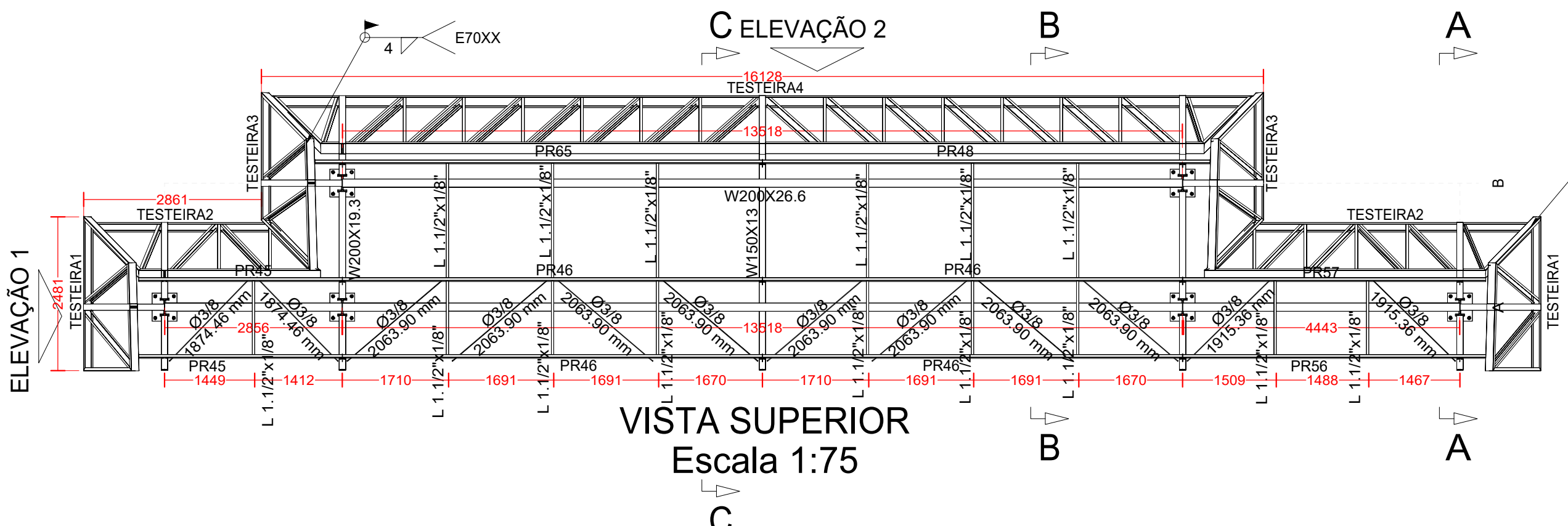
J

K

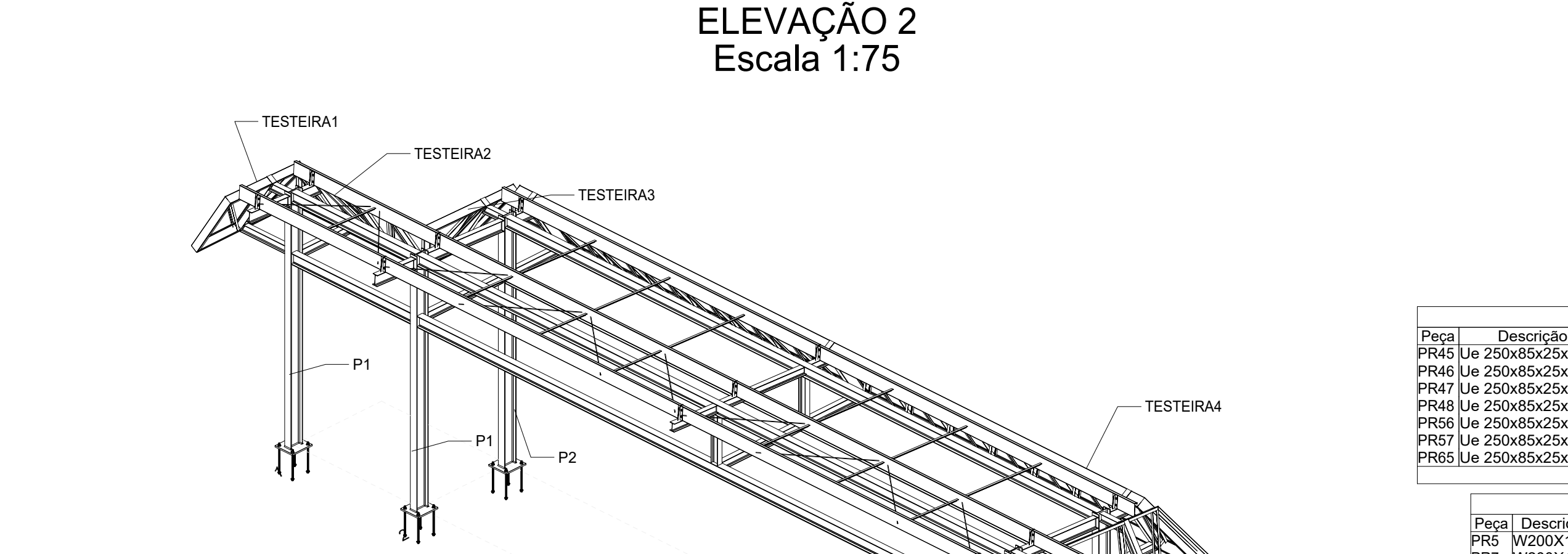
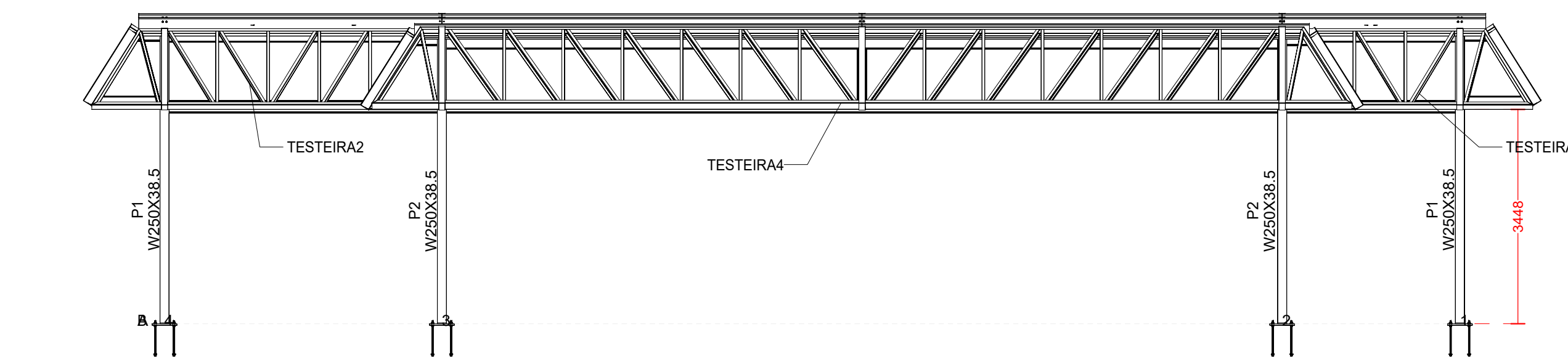
L



LOCAÇÃO DOS INSERTOS
Escala 1:75



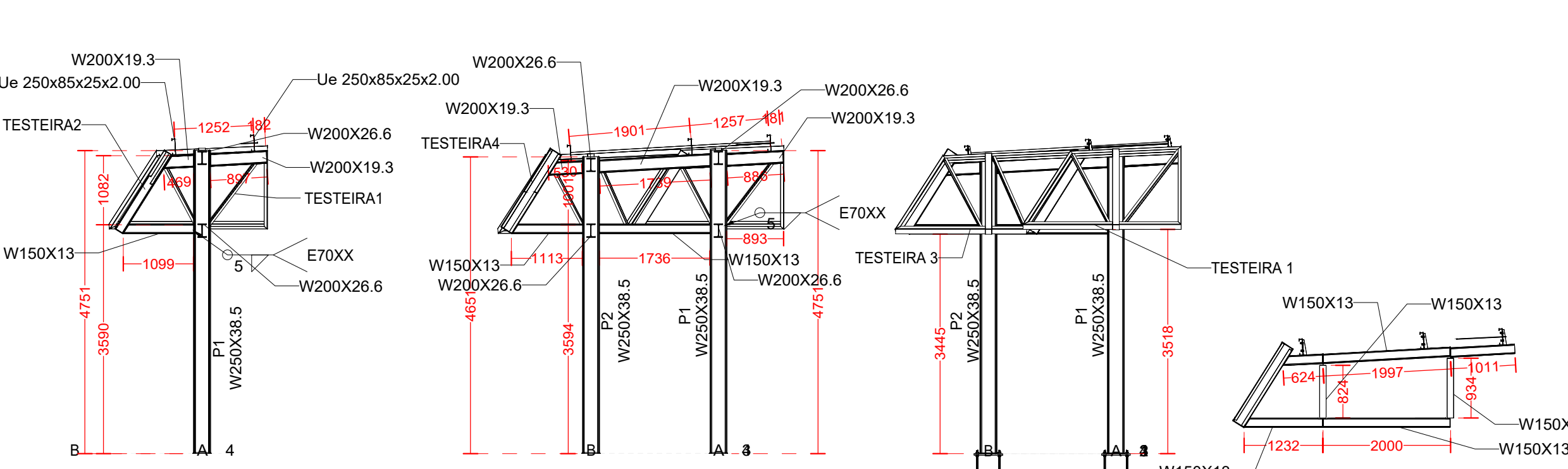
VISTA SUPERIOR
Escala 1:75



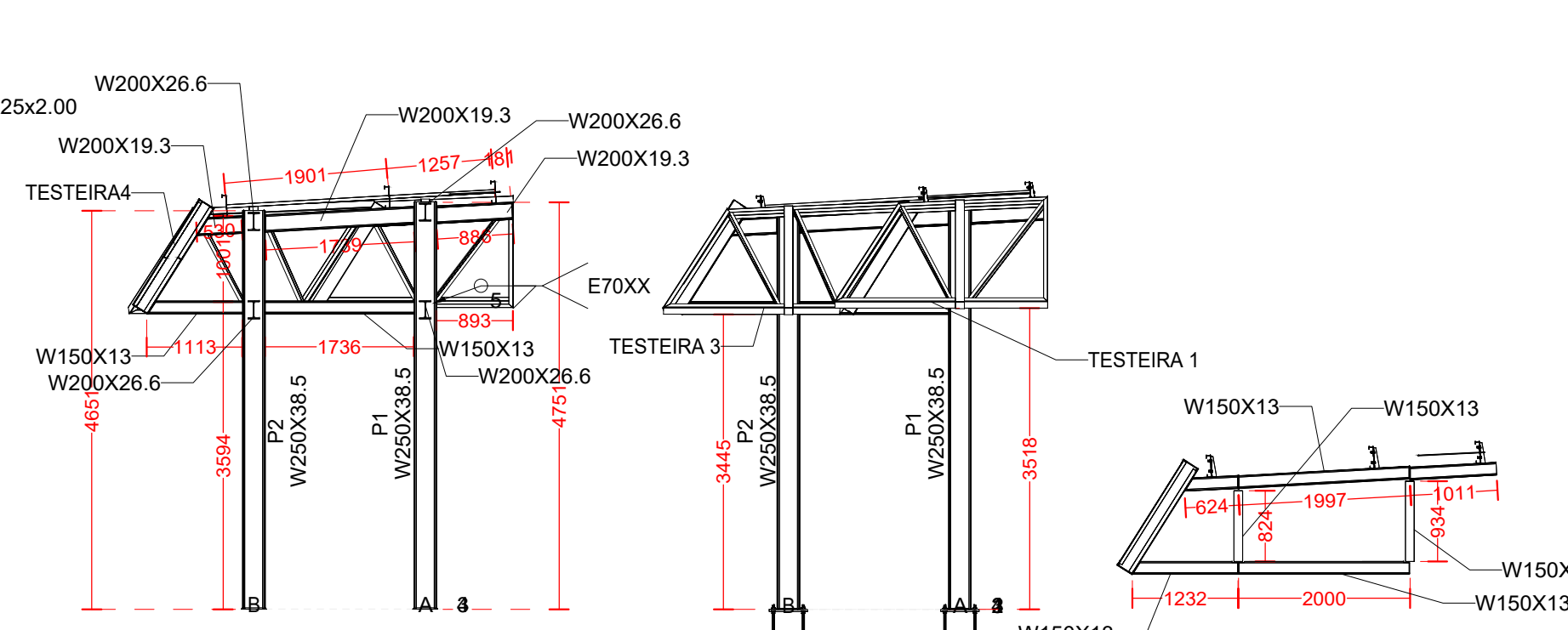
ELEVÇÃO 2
Escala 1:75



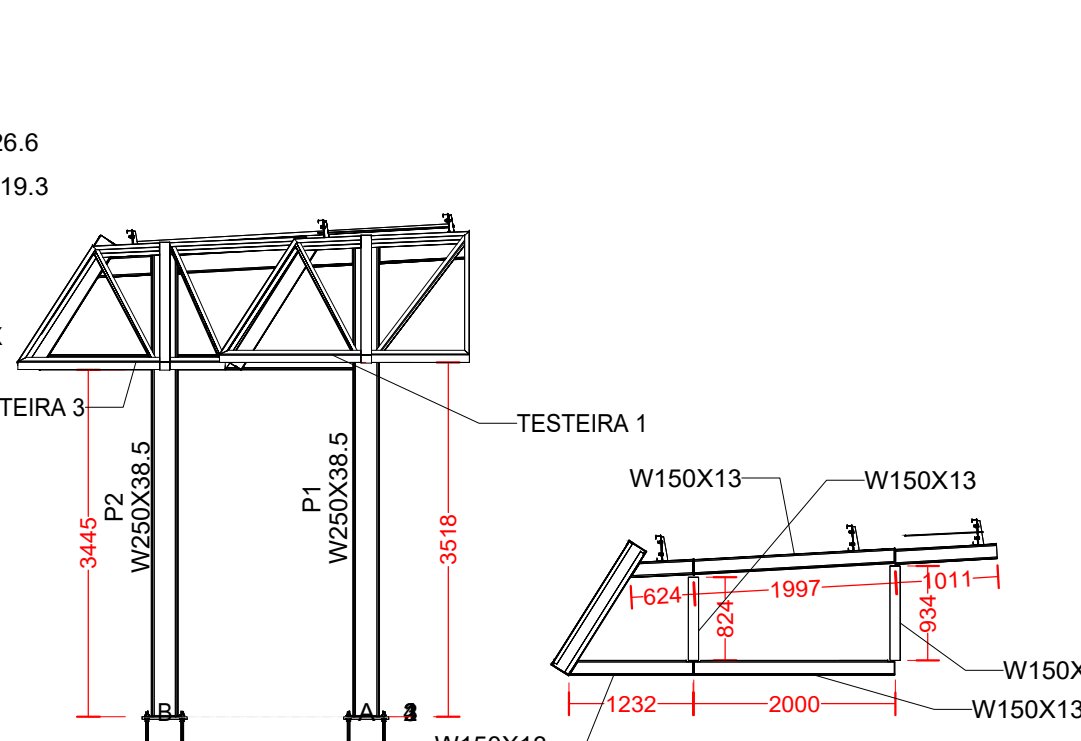
VISTA 3D
SEM ESCALA



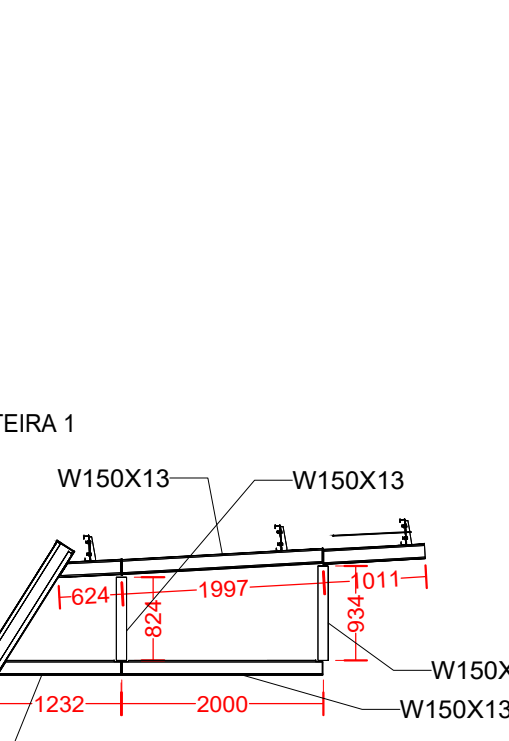
CORTE AA
Escala 1:75



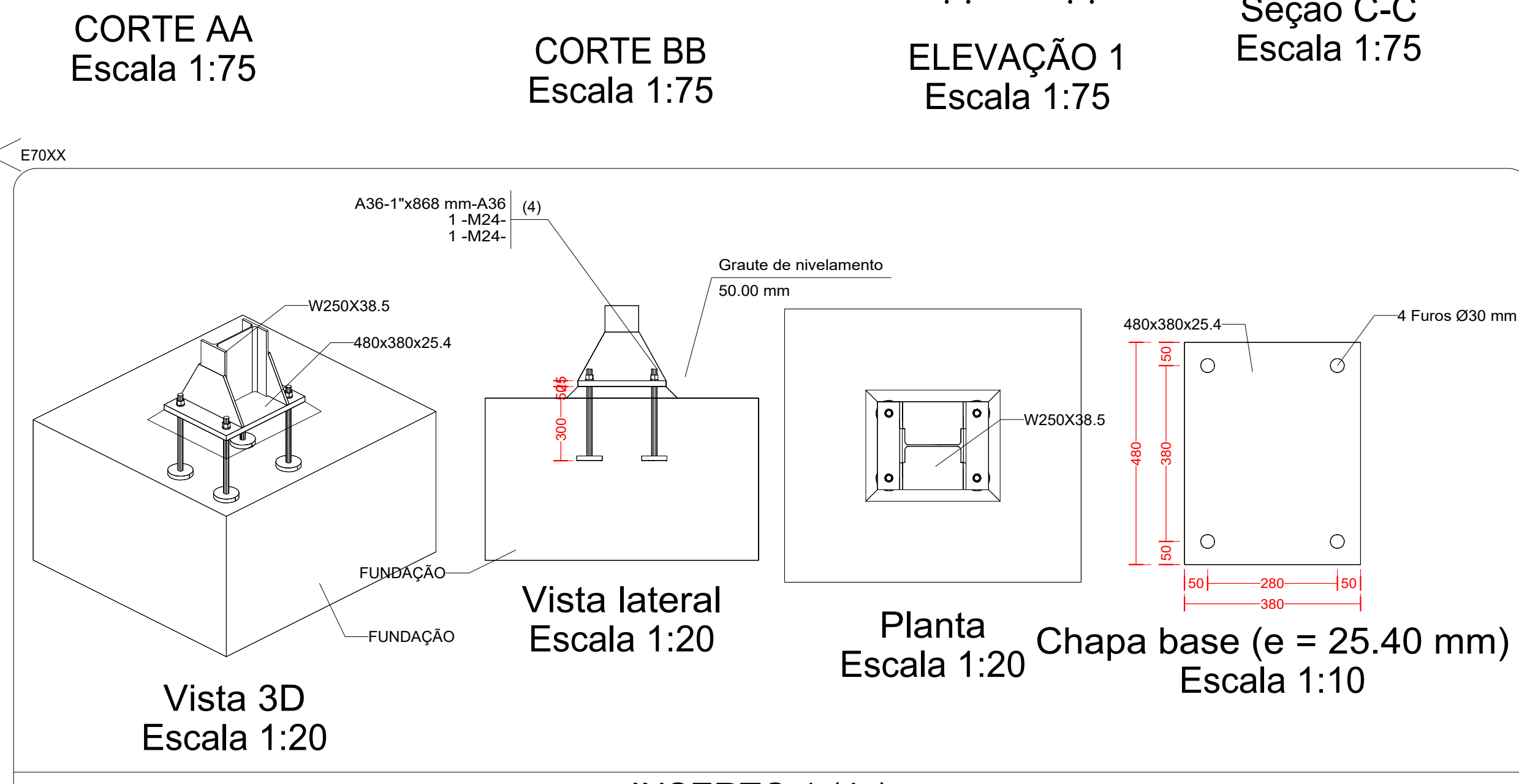
CORTE BB
Escala 1:75



ELEVÇÃO 1
Escala 1:75



Seção C-C
Escala 1:75

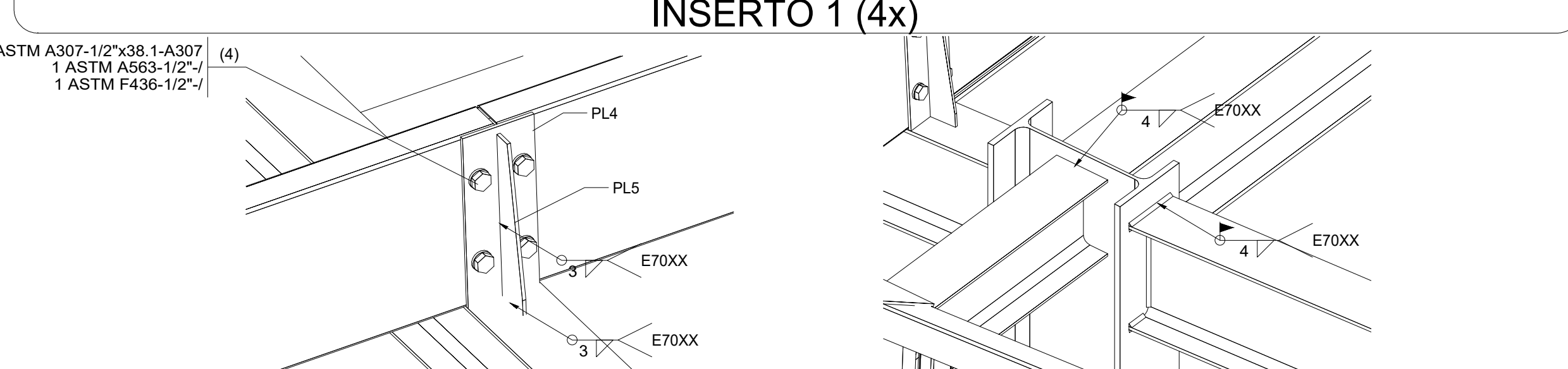


VISTA 3D
Escala 1:20

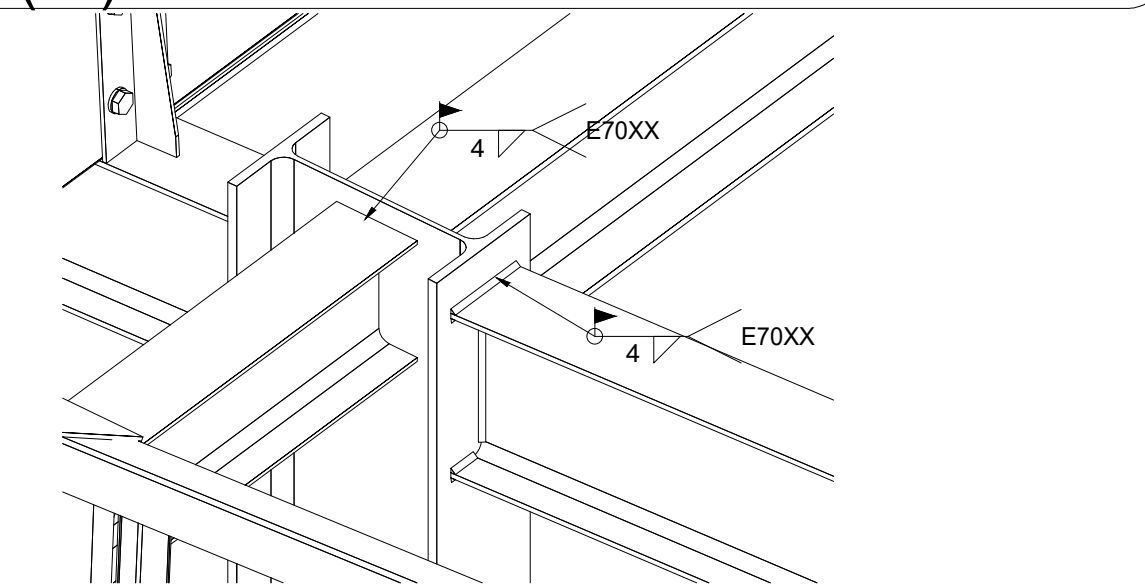
Vista lateral
Escala 1:20

Planta
Escala 1:20

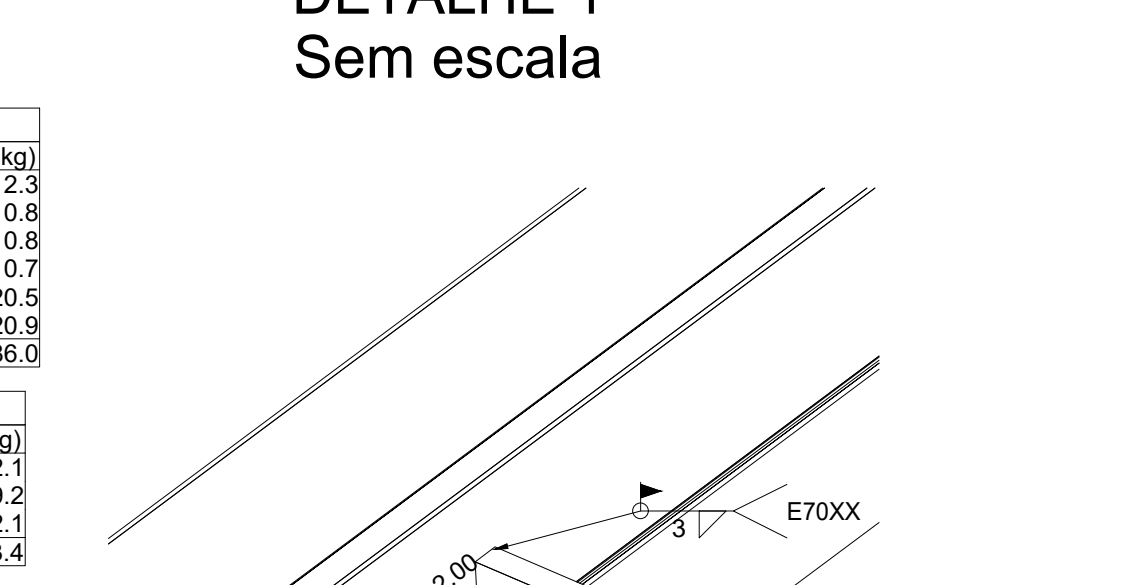
Chapa base (e = 25.40 mm)
Escala 1:10



DETALHE - SUPORTE DE TERÇA
Sem escala



DETALHE 1
Sem escala



DETALHE 2
Sem escala

Peças (Ue 250x85x25x2.00)					
Peça	Descrição	Material	Quantidade	Comprimento (mm)	Peso (kg)
PR45	Ue 250x85x25x2.00	A36	1	3276.00	19.9
PR46	Ue 250x85x25x2.00	A36	4	6758.00	164.2
PR47	Ue 250x85x25x2.00	A36	1	3276.00	19.9
PR48	Ue 250x85x25x2.00	A36	1	7200.00	43.7
PR56	Ue 250x85x25x2.00	A36	1	4877.00	29.6
PR57	Ue 250x85x25x2.00	A36	1	4877.00	29.6
PR65	Ue 250x85x25x2.00	A36	1	7200.00	43.7
Total					350.6

Peças (W 200x19.3)					
Peça	Descrição	Material	Quantidade	Comprimento (mm)	Peso (kg)
PR5	W200X19.3 A572 GR50		2	540.05	22.6
PR7	W200X19.3 A572 GR50		3	1448.40	90.9
PR9	W200X19.3 A572 GR50		2	1750.13	73.2
PR10	W200X19.3 A572 GR50		4	885.77	74.1
PR11	W200X19.3 A572 GR50		2	478.70	20.0
Total					280.8

Peças (W 150x13)					
Peça	Descrição	Material	Quantidade	Comprimento (mm)	Peso (kg)
PR6	W150X13 A572 GR50		2	1103.46	31.0
PR8	W150X13 A572 GR50		2	1736.00	48.7
PR12	W150X13 A572 GR50		2	1107.00	31.1
PR13	W150X13 A572 GR50		2	1448.37	40.6
PR14	W150X13 A572 GR50		4	528.38	29.6
PR15	W150X13 A572 GR50		4	1176.00	66.0
PR16	W150X13 A572 GR50		4	1398.37	78.5
PR58	W150X13 A572 GR50		1	2005.10	28.1
PR59	W150X13 A572 GR50		1	631.18	8.9
PR60	W150X13 A572 GR50		1	1232.26	17.3
PR61	W150X13 A572 GR50		1	1993.60	28.0
PR62	W150X13 A572 GR50		1	1011.74	14.2
PR63	W150X13 A572 GR50		1	934.10	13.1
PR64	W150X13 A572 GR50		1	824.10	11.6
Total					446.7

Peças (L 1.1/2x1/8")					
Peça	Descrição	Material	Quantidade	Comprimento (mm)	Peso (kg)
PR23	L 1.1/2"x1/8"A36		4	1677.95	12.3
PR24	L 1.1/2"x1/8"A36		4	1468.38	10.8
PR25	L 1.1/2"x1/8"A36		4	1463.43	10.8
PR30	L 1.1/2"x1/8"A36		4	1453.61	10.7
PR67	L 1.1/2"x1/8"A36		9	1237.44	20.5
PR68	L 1.1/2"x1/8"A36		6	1897.94	20.9
Total					86.0

Peças (Ferro redondo 3/8")					
Peça	Descrição	Material	Quantidade	Comprimento (mm)	Peso (kg)
PR69 Ø3/8		A36	2	1874.46	2.1
PR70 Ø3/8		A36	8	2063.90	9.2
PR71 Ø3/8		A36	2	1915.36	2.1
Total					13.4

Peças (W 200x26.6)					
Peça	Descrição	Material	Quantidade	Comprimento (mm)	Peso (kg)
PR3	W200X26.6 A572 GR50		2	2855.60	155.0
PR4	W200X26.6 A572 GR50		4	13517.60	1467.4
PR49	W200X26.6 A572 GR50		2	4456.60	241.9
Total					1864.3

LISTA DE MATERIAIS - CHUMBADORES, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS					
Tipo	Especificação	Diâmetro	Comprimento	Quantidade	
PARAFUSO	A307	1/2"	1.1/2"	52	
PORCA	A563	1/2"	-	76	
ARRUELA	F436	1/2"	-	76	
BARRA ROSCADA	A36	1"	600 mm	24	
PORCA	A563	1"	-	72	
ARRUELA	F436	1"	-	72	
Observação: sem considerar perdas					

Designação	Solda de filete	Solda de topo em "V" simples (com chanfro)	Solda de topo em bisel simples	Solda de topo em bisel duplo	Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo	Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo	Solda de topo em bisel simples com lado curvo
Ilustração							
Símbolo							

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- DE-4350.53-6441-140-NBF-001_R0_F1-1 (PLANTA CHAVE)
- NOTAS GERAIS
- COTAS E DIMENSÕES EM MILÍMETRO, ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO.
 - MATERIAIS:
 - PERFIS LAMINADOS (L): ASTM-A36;
 - PERFIS DOBRADOS (U/Ue): ASTM-A36;
 - PERFIS W: ASTM A572 GR50;
 - CHAPAS: ASTM A36;
 - CHUMBADORES: ASTM A36.
 - AS ESTRUTURAS DEVERÃO SER PINTADAS, CONFORME NORMA PETROBRAS N-1550 CONDIÇÃO 2.
 - A ESTRUTURA DEVERÁ SER FIXADA JUNTO AO PEDESTAL COM A UTILIZAÇÃO DE GROUT PARA A REGULARIZAÇÃO. A FIXAÇÃO SERÁ FEITA COM CHUMBADORES PRÉ-CONCRETADOS
 - TODAS AS DIMENSÕES E ELEVAÇÕES DEVERÃO SER CONFIRMADAS EM CAMPO ANTES DA EXECUÇÃO DO PROJETO EXECUTIVO.
 - SIMBOLOGIA DE SOLDA:
- A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:
- Onde:
OS (Other Side): é o outro lado da seta
AS (Arrow Side): é o lado da seta
- 7- ELETRODOS: TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER SOLDA EM ELETRODO DO TIPO E70XX (RESISTÊNCIA A RUPTURA DA SOLDA DE 70 KSI)
- 8- A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA DEVE SER EXECUTADA DE ACORDO COM OS REQUISITOS DA NORMA N-293 DA PETROBRAS

LEGENDA

#1	1ª VERSÃO PRELIMINAR EFETUADA ANTES DA EMISSÃO ORIGINAL (REV.0)	11/05/2026	A. GAZOTI					
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.			
DE ACORDO COM A DI-18R-00337, AS INFORMAÇÕES DESTA DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE. FORMULÁRIO PADRONIZADO PELA NORMA PETROBRAS N-381 - REV.0								
EMBRASER	CONTRATO N°	4600014777	RESPONSÁVEL TÉCNICO ANDREI GAZOTI ABDO					
	CREA N°	66917	TP/DTEC/ENG/ PPL/DPL/DP2					
CLIENTE: TP/DTEC/ENG/PPL/GPP/GP2								
PROGRAMA: DESCARGA RODOVIÁRIA ETANOL								
ÁREA: TERMINAIS DO OPASC - PROJETO BÁSICO								
DUTOS E TERMINAIS DO SUL - BIGUAÇU								
TÍTULO: PLATAFORMA DE DESCARREGAMENTO DE ETANOL								
LOCALIZAÇÃO DOS INSERTOS E VISTA 3D DA ESTRUTURA								
SOFTWARE DE CÁLCULO: CYPRÉ V. 2020		DESENHO		TPP-1125				
SOFTWARE DE CAD: STRIBIM STEEL V. 2025		ESCALA		FOLHA				
INTERNA		INDICADA		01 de 04				
N° DE-4350.52-6441-140-NBF-001								