

PROPOSTA TÉCNICA



Data: 14/09/2023

Cliente: ASAP SEA REPAROS NAVAIS

Equipamento: Estruturas Metálicas

Substrato: Aço Carbono

Preparo da Superfície: Jateamento abrasivo

Perfil de rugosidade: Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPCSP10

Local			TERMINAL AQUAVIÁRIO BARRA DO RIACHO						Área (m²)			22000			
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Quant. total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca	(%)	(m²/l)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realpóxi 268 N-2680 Catalisador Realpóxi 268 N-2680	Cores	Brilhante	150	150	100	4,67	4.714,3	3	12	120	010SV270 (5%)	235,7	6	16	240
Nº de Demãos:	1		Total	150											
Local			TERMINAL AQUAVIÁRIO BARRA DO RIACHO						Área (m²)			18800			
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Quant. total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca	(%)	(m²/l)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realthane 581 N-2677 Catalisador Realthane 581 N-2677	Cores	Brilhante	108	70	65	6,50	3.384,6	2	8	48	010SV280 (5%)	169,2	4	8	168
Nº de Demãos:	1		Total	70											

Nota 1: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação com rolo.

Recomendações

Recomendações gerais: Para que o sistema possa ser aplicado, a superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes, totalmente seca e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção a ser aplicado. Não devem ser aplicados revestimentos sobre superfícies contaminadas com óleos ou produtos agressivos. A superfície deverá ser limpa de forma eficaz. Caso a aplicação seja feita sobre resíduos destes contaminantes, poderá ocorrer destacamento da película de revestimento e outros tipos de falhas e defeitos. Para inici o da aplicação do sistema de pintura é necessário que o piso esteja completamente seco, isento de umidade. **Preparo de superfície:** No caso do preparo de superfície para repintura, deve ser removida toda a tinta solta e não aderida. As arestas da camada de tinta antiga remanescente devem ser desbastadas de modo que a pintura se apresente lisa após a repintura. É necessária precaução especial para que no uso das ferramentas mecânicas seja evitada a formação de excessiva aspereza das superfícies, pois as arestas e rebarbas contribuem para a falha prematura da pintura, em virtude de não poderem ser normalmente protegidas com uma espessura adequada da tinta. Por outro lado, o excessivo escovamento da superfície pode também ser prejudicial à pintura, pois a carepa aderida é facilmente polida, a ponto de não permitir a boa aderência da tinta. Remover toda a tinta não aderida e/ou a ferrugem. Depois de terminado o tratamento com ferramentas manuais ou mecânicas, devem ser removidas da superfície a poeira e outras matérias estranhas. Para esta remoção devem ser utilizados escovas, aspirador e ar comprimido. Se houver ainda presença de quantidades prejudiciais de graxa ou óleo, limpar conforme ABNT NBR 15158. A superfície tratada deve receber a aplicação da tinta de fundo especificada no menor prazo possível e antes que o tratamento seja prejudicado pela exposição.

Preparo das tintas: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Paratintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente. Uma vez misturados os componentes, devem ser utilizados dentro do prazo de pot life (vida útil) estipulado.

Recomendações gerais da pintura: Condições ambientais, limpeza da superfície, intervalo entre demãos: respeitar todas as características descritas no boletim técnico das tintas a serem aplicadas. Nenhuma tinta deve ser aplicada, se houver a expectativa de que a temperatura ambiente possa cair até 0 °C, antes de a tinta ter secado. Não deve ser feita nenhuma aplicação de tinta em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma, ou quando a umidade relativa do ar for superior a 85 %, nem quando haja expectativa desta ser alcançada, sob o risco de comprometimento da aderência entre demãos ou total da película aplicada.