

RELATÓRIO DE TESTE DE ADERÊNCIA LINHA

1. OBJETIVO

O objetivo deste relatório é apresentar, a comparação entre a opção 1° Linha 575 e a opção 2° Linha Realvit 600.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

- **Linha 575:**

Primer acabamento acrílico de alta resistência química, confere proteção anticorrosiva e ótima aderência em substratos metálicos não-ferrosos. Produto de caráter alifático e consequente excelente resistência ao amarelamento. Possui ótima retenção de brilho e cor. Indicado para atender a linha industrial, nos segmentos de torres de telefonia, estruturas metálicas, equipamentos e acessórios de galvanizados, alumínio, cobre e aço inox, revestimento externo de tanques e tubulações proporcionando excelente resistência a intempéries. Dispensa a aplicação de primer por tratar-se de um produto dupla função.

Tempo de Secagem

Temperatura - 25 °C;

Toque – 40 minutos;

Manuseio – 4 horas;

Final – 168 horas;

Mínimo - 5 horas;

Máximo – 24 horas.

Relação de Mistura - 7A: 1B

Diluyente - 010SV068

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.

Linha Realvit 600:

Primer e acabamento acrílico mono componente de secagem rápida e excelente retenção de cor e brilho, Diluente Realvit Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 40% em volume.

Tempo de Secagem

Temperatura - 25 °C;

Toque – 10 minutos;

Manuseio – 2 horas;

Final – 72 horas;

Mínimo - 2 horas;

Máximo – 48 horas.

2. ENSAIOS

2.1 PARTE 1

Foram aplicadas ambas opções com pistola convencional em substrato de alumínio enviado pelo cliente.

3.QUALIMETRIA

Após 48 horas foi realizado teste de aderência nas peças aplicadas com resultado GR0 em ambas opções conforme fotos abaixo:

3.1 Linha 575



Espessura seca 30 a 40 micrometros seco por demão.

RELATÓRIO TÉCNICO

3.1 Linha 575



Espessura seca 30 a 40 micrometros seco por demão

3.1 Linha 575



Espessura seca 30 a 40 micrometros seco por demão

RELATÓRIO TÉCNICO

3.2 Linha Realvit 600



Espessura seca 30 a 50 micrometros seco por demão.

3.2 Linha Realvit 600



Espessura seca 30 a 50 micrometros seco por demão.

3.2 Linha Realvit 600



Espessura seca 30 a 50 micrometros seco por demão

4. CONCLUSÃO

Concluimos que conforme resultado após 48 horas as 2 opções foram aprovadas no teste de aderência.

Obs. Linha 575 será superior a linha Realvit 600 Por sua melhor resistência ao intemperismo.

5. EXECUÇÃO

Juliano Dos Santos Faria – Técnico Químico

6. REVISÃO

Wellington Teixeira – Engenheiro Químico