

BOLETIM TÉCNICO

364.-.---

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer Acabamento (Dupla Função) Epóxi modificado, de dois componentes, de alto sólidos, baixo VOC (Compostos Orgânicos Voláteis), de alta espessura e contendo em sua formulação pigmentos anticorrosivos que proporcionam excelente proteção anticorrosiva.

Produto de fácil aplicação e secagem rápida, permitindo aplicações em superfícies com tratamento mecânico. Possibilita aplicações em uma única demão em altas espessuras com custo menor por m².

RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para pintura de estruturas metálicas, peças e equipamentos industriais que estejam expostas em ambientes de baixa a média agressividade (ISO 12944).

Não indicado - para serviços de imersão, ou ambientes onde possam existir contatos com alimentos, solventes e ácidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores: Ral, Munsell, outras sob consulta.

Aspecto/Brilho: Acetinado

Sólidos / Volume (%): 80% +/- 3

VOC: 200 g/L

Rendimento Teórico: 6,40 m² / L na espessura de 125 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

Espessura Recomendada por Demão (Seco): 100 µm a 250 µm

Componente B: CATALISADOR ALVPOXI DHS 244 – código 306.0.080

Relação da Mistura 1 x 1 (Volume)

Diluyente: ALVSOLV DILUENTE EPOXI 9300 - 930.0.001

Diluição: Até 20%

Vida Útil da Mistura (25°C): 4 horas

Validade: 12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	45 minutos	3 horas	168 horas	4 horas	6 meses

Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

BOLETIM TÉCNICO

364.-.---

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono:

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando Desengraxante ou conforme método de descontaminação com solvente, de acordo com a norma SSPC – SP1.

Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar de 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Aço galvanizado: Não recomendado.

Fibra: Não recomendado.

Alumínio: Não recomendado.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha: Apenas para retoques. Usar em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos, quinas, etc

Rolo: Não recomendado.

Pistola Convencional: Utilizar Pistola JGA 502/3 Devilbiss (Bico = EX e capa de ar = 704) ou similar. Utilizar pressão de 40 a 60 psi.

Pistola Airless: Pressão não inferior a 2000 psi e bicos de 0,53 a 0,66 mm . Quando necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

BOLETIM TÉCNICO

364.-.---

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

EMBALAGENS

Produto
Dois Componentes

Componente A
3,600 L
18,000 L

Componente B
3,600 L
18,000 L