

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE

KETLYN (PROTECOATING)

DATA

10.07.2025

PROJETO

PROVA DE COR

PRAZO

3 DIAS

CLIENTE

PROTECOATING

SEGMENTO

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

PROVA DE COR - 1 DIA PARA COTAÇÃO

LINHA: PRIMER PU 25 DE ACORDO COM O ITEM 025BR600 (MESMO CATALISADOR E DESEMPENHO) COR CINZA N6,5

Substrato que será aplicado: AÇO CARBONO

Demanda: 180 LITROS

Continuação de pintura: NÃO*

LINHA: REALWOOD PU / ESMALTE PU 56

COR: CINZA N6,5

Substrato que será aplicado: AÇO CARBONO

Demanda: 100 LITROS

Continuação de pintura: NÃO

Cadastrar em embalagens de 3,6L, 18L, 200L e 0,9L *

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês

Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

Quais materiais técnicos se tem do produto?

Outros documentos? Quais?

BT - Boletim técnico

Sim

Não

FISPQ

Sim

Não

Amostra

Sim

Não

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO

Custo (R\$/L)

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto

(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo

(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema

(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

☒

Fosco

☐

Semi brilho

☐

Semi fosco

☐**Secagem ao Toque**

Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio

Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa**Sólidos/Volume****Outras informações sobre a cura****Repintura****Pot life/ gel time****Prazo de validade**

COR

Especificar cor/cores**Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida**

Sim

☐

Não

☐**Catálogo padrão de cor**

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

☐

Monocomponente

☐

Bicomponente

☐

Tricomponente

Volumetria

(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)**Rótulo/layout específico?****Relação de mistura?**

Sim, qual?

Não

☐

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.

Madeira: pinus, MDF, MDP.

Plástico: PP, PE, ABS, etc.

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe, jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

--