

Realthane 572 DF ES

Primer Acabamento Poliuretano Eletrostático

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de acabamento poliuretano (PU) bicomponente, de alta performance, que após cura completa forma uma película atóxica, resistente e de excelente acabamento. Apresenta elevada resistência química, mecânica e à abrasão, além de ótima retenção de brilho e cor, sendo indicada para superfícies que requerem durabilidade, fácil limpeza e elevados padrões de higiene. Ideal para aplicações em ambientes industriais, alimentícios, brinquedos e demais superfícies que demandam segurança e resistência.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Semi Brilho a Fosco
Sólidos por volume	55 ± 3 % (ISO 3233)
Espessura seca	70 a 80 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	6,7 m ² /l na espessura de 75 micrometros
Método de aplicação	Pistola eletrostática, pistola convencional
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 6 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	1 hora	2 horas	168 horas	6 horas	48 horas

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

Realthane 572 DF ES

Primer Acabamento Poliuretano Eletrostático

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Limpeza com solventes	A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.
Preparação manual ou mecânica	Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3. Áreas que não podem ser preparadas adequadamente devem ser jateadas localmente até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1) ou SSPC-SP6.
Jateamento abrasivo	Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 60 micrometros.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e, misturar completamente com um misturador mecânico.		
Relação de mistura	4A : 1B em volume		
Vida útil da mistura	1 hora a 25 °C		
Pistola Eletrostática	Bicos	0,013 – 0,018”	
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi	
Tensão de operação	65 kV		
Corrente máxima	120 µA		
Pressão mínima de entrada	2,8 bar (40 psi)		
Condutividade da tinta	0,1 MΩ até infinito		
Vazão máxima de fluido	1.000 mL/min		
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado	
	Capa de ar	704	
	Bico	EX	
Diluyente	010SV087- REDUTOR ELETROSTÁTICO Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em volume.		
Diluyente de limpeza	010SV081- THINNER REALCLEAN PRO Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com THINNER REALCLEAN PRO		

Realthane 572 DF ES

Primer Acabamento Poliuretano Eletrostático

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

PARTE A	PARTE B
Embalagem	Embalagem
Balde 14,4 litros	3,6 litros
Galão 2,88 litros	0,72 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALTHANE 572 DF ES