

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE	MAYARA	DATA	26/06/2024
PROJETO	INDICAÇÃO	PRAZO	
CLIENTE	SUZUKI	SEGMENTO	MAQUINAS

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

QUALIMETRIA - CROMATOGRRAFIA - INDICAÇÃO
7 PRODUTOS:
1 - WASH PRIMER DE ACORDO COM AMOSTRA LIQUIDA 1X1
2 - ALUMINIO ALTA TEMPERATURA 600° C
3 - PRIMER CINZA 4X1 (COMPRADO COMO PU)
4 - ACABAMENTO EPOXI 4X1 (CORES: LARANJA, CINZA3,5, AZUL, CINZA)
5- THINNER DE LIMPEZA PARA INOX (PRECISA SER IGUAL A AMOSTRA)
6 DILUENTE EPOXI
7 - CONTRATIPO DO SOLVENTE FARBEN 2750 (NÃO TEMOS AMOSTRA) USADO PARA LIMPEZA DE PISTOLAS.
CLIENTE FABRICA MAQUINAS PARA LAVANDERIAS, ALGUMAS FICAM EM CONTATO COM AGUA, TEM CONTATO CONSTANTE COM PRODUTOS DE LIMPEZA.

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês	Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

Quais materiais técnicos se tem do produto?

BT - Boletim técnico Sim ☐ Não ☐FISPQ Sim ☐ Não ☐Amostra Sim ☐ Não ☐

Outros documentos? Quais?

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO	
Custo (R\$/L)	

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

Fosco

Semi brilho

Semi fosco

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

Monocomponente

Bicomponente

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura? Sim, qual?

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Preparo de Superfície

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

1001 F1 - Formulário de Entrada de SDP Rev. 00 Outubro de 2023