

REALCOAT GEL 300

GEL COAT PRIMER

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Gel Coat Primer da Realfix é uma especialidade produzida através de matérias primas especiais tais como resina de poliéster insaturada orto-ftálica aditivada com agentes reológicos finos. Pode ser utilizado em fabricação de peças. Recomenda-se a adição de 1,0 - 1,5% do 030CT338 (Catalisador para Realcoat Gel) na hora da aplicação (observar que o *gel time* do produto pode variar dependendo do volume catalisado). Dentre suas vantagens destaca-se sua excelente rigidez e baixo custo. Pode ser aplicado como substrato para pintura posterior pois promove maior aderência devido a força de atração e aos momentos de dipolo entre a carga mineral e a tinta pulverizada em sua superfície.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor / Brilho / Aspecto	Cinza / Acetinado a Fosco
Sólidos por Volume	63 ± 2% (ISO 3233)
Sólidos por Massa	72 ± 2% (ISO 3251)
Peso Específico	1,35 – 1,40 g/cm ³ (ABNT NBR 5829)
Método de Aplicação	Pistola, rolo, e trincha
Tempo de Gel	10 - 15 min (catálise 1,5% 030CT338 a 25°C)
Prazo de Validade	3 meses (embalagem fechada e sem uso)

PREPARO DE SUPERFÍCIE E APLICAÇÃO

Antes de iniciar a aplicação, observar o aspecto da superfície, deve estar uniforme, seca e limpa. Checar a pistola e linha periodicamente para evitar contaminação por água, óleo ou solvente. A pressão de ar deverá ser verificada antes do uso, iniciando a aplicação com proximidade da superfície em que o gel será aplicado de modo que não haja excesso da pressão inicial e respingos do produto para outras partes do molde, mantendo a pistola na posição perpendicular ao molde. Durante a aplicação, a pistola não deve ficar muito próxima da superfície, para evitar que o ar de atomização também arraste o gelcoat já depositado, resultando em ondas e estrias na superfície da peça. Pela mesma razão, devem ser evitadas altas pressões no ar de atomização. Recomenda-se a verificação prévia da dosagem do catalisador recomendado (e calibre), bem como da temperatura pelo menos três vezes ao dia. Recomenda-se manter a pistola a uma distância entre 45 e 69 cm do molde, caso o equipamento seja *Air Less*, essa distância pode situar-se entre 50 e 100 cm. Utilizar o medidor de espessura e limpar a pistola imediatamente após o término da operação (com solventes compatíveis), incluindo qualquer parte do equipamento que mantém contato com o produto. Não é recomendável aplicar o produto em temperaturas abaixo de 15°C.

Mistura	Misturar o conteúdo da embalagem antes da sua aplicação.
Catalisador	030CT388
Proporção	1,0 – 1,5% em massa
Diluição	Se necessário no máximo 5% com o 010SV258

REALCOAT GEL 300

GEL COAT PRIMER

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Não deve aplicar o produto em camadas muito espessas para evitar escorrimento excessivo e trincas superficiais. Também a espessura não deve ser excessivamente baixa, para evitar enrugamento devido ao ataque do estireno contido em resinas de laminação. O gelcoat é sempre atacado pela resina de laminação, porém esse ataque aparece como enrugamento somente se sua espessura for muito baixa. Deve ser evitada espessura inferior a 0,3 mm e superior a 0,5 mm. Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na embalagem (embalagens). Não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais. Se o produto entrar em contato com a pele, lavar com sabonete e bastante água. Em caso de irritação ou erupção cutânea, consulte um médico. Evite respirar as poeiras, fumos, gases, nevoas, vapores e utilize sempre luvas, vestuários e proteção ocular e facial na hora da aplicação. Manter a embalagem fechada, fora do alcance de crianças e animais. Não reutilizar a embalagem. Armazenar em local coberto, fresco, ventilado e longe de fontes de calor. Manter o ambiente ventilado durante a preparação, aplicação e secagem. Em caso de inalação, afastar-se do local. Se ingerido não provocar vômito.

EMBALAGEM

Tipo de Embalagem	Quantidade de Material
Balde de 5 litros	5 kg
Balde de 18 litros	18 kg
Tambor de 200 litros	200 kg

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. O rendimento pode variar de acordo com a preparação da superfície, método e técnicas de aplicação, diluição e absorção da madeira. Considerar nas aplicações à pistola maior perda do produto, devido dispersão do produto durante a aplicação.