

	ETM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL		ETM 15
	MATERIAL:	Primer Epóxi Aduto de Amina	Revisão: 01
			Folha: 1/3

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica de Material estabelece os requisitos gerais para fornecimento de tinta Primer Epóxi Aduto de Amina (bi componente) a ser utilizada na pintura interna dos transformadores, de base antiferruginosa que não afete e nem seja afetada pelo líquido isolante.

2. REFERÊNCIA

- ✓ ABNT NBR 5440: Transformadores para Redes Aéreas de Distribuição – Requisitos.
- ✓ ABNT NBR 14274: Óleo Mineral Isolante – Determinação da compatibilidade de materiais empregados em equipamentos elétricos.

3. APLICAÇÃO

Esta especificação aplica-se à pintura interna dos tanques e radiadores de transformadores em geral. A cor padrão utilizada pela ITAIPU é a branco.

4. REQUISITOS

Valores especificados para mistura dos componentes A + B		
Característica / Ensaio	Unidade	Especificado
4.1 – Cor	-	Branco
4.2 – Viscosidade (mistura)	UK	85 — 110
4.3 – Sólidos por massa (mistura)	%	76 — 80
4.4 – Sólidos por volume (mistura)	%	63 — 67
4.5 – Massa específica	g/cm ³	1,58 — 1,68
4.6 – Brilho a 60°	UB	0 — 20
4.7 – Aderência	-	Gr0
4.8 – Vida útil da mistura <i>Pot Life</i>	-	Mínimo de 7 horas
4.9 – Espessura por demão	µm	35 — 60
4.10 – Descaimento (Filme Seco)	µm	180 — 300
4.11 – Rendimento Teórico	m ² /litro	16,25 (espessura de 40 µm seca)
4.12 – Secagem ao Toque (25°C)	-	Máximo de 1,5 horas
4.13 – Secagem ao Manuseio (25°C)	-	Máximo de 12 horas
4.14 – Secagem Final (25°C)	-	Máximo de 120 horas
4.15 – Secagem Repintura (25°C)	Hora	18 — 96

DATA: 17/12/2018	ELABORAÇÃO: Maria Carolina	APROVAÇÃO: Burghi
-------------------------	-----------------------------------	--------------------------

	ETM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL		ETM 15
	MATERIAL:	Primer Epóxi Aduto de Amina	Revisão: 01
			Folha: 2/3

5. IDENTIFICAÇÃO/EMBALAGEM

O fornecimento deverá ser feito em galões ou baldes. A embalagem deverá ser identificada com uma etiqueta resistente às intempéries, de forma indelével e firmemente presa à embalagem, contendo no mínimo:

- Nome ou logotipo do fornecedor;
- Número de lote;
- Descrição do material;
- Identificação do componente;
- Data de fabricação;
- Validade;
- Volume em litros ou peso.

6. CERTIFICADO DE QUALIDADE

Cada lote fornecido deverá estar acompanhado de Certificado de Qualidade, contendo no mínimo os resultados dos ensaios abaixo indicados. Além disso, no certificado devem constar os números de lote (componente A e B), data de fabricação e validade.

- **4.2** – Viscosidade (mistura);
- **4.3** – Sólidos por massa (mistura);
- **4.4** – Sólidos por volume (mistura);
- **4.5** – Massa específica;
- **4.6** – Brilho a 60°;
- **4.7** – Aderência.

7. ENSAIOS ESPECIAIS

Quando solicitados em homologações de fornecedores. Após as a homologação esses ensaios poderão ser novamente solicitados, para atualização e confirmação da estabilidade da fórmula da tinta.

- Resistência ao óleo isolante:

Preparar os painéis somente com o esquema de pintura interna. Os painéis devem resistir a 106 h imersos em óleo, a $(110 \pm 2) ^\circ\text{C}$, sem alterações.

	ETM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL	ETM 15
	MATERIAL: Primer Epóxi Aduto de Amina	Revisão: 01
		Folha: 3/3

REV. Nº	HISTÓRICO DE ALTERAÇÕES
00	Emissão Inicial.
01	Atualizado os itens 4.2, 4.3, 4.4 e 4.12. Acrescentado os itens 4.10 e 7. Alteração realizada em 17/12/2018.