

	ETM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL		ETM 12
	MATERIAL:	Primer Epóxi Poliamida	Revisão: 01
			Folha: 1/3

1. OBJETIVO

Esta Especificação Técnica de Material estabelece os requisitos gerais para fornecimento de tinta Primer Epóxi Poliamida com alto teor de sólidos (bi componente) a ser utilizada na pintura externa dos transformadores para proteção em ambientes industriais e ambientes de média agressividade.

2. REFERÊNCIA

- ✓ ABNT NBR 5440: Transformadores para Redes Aéreas de Distribuição – Requisitos.

3. APLICAÇÃO

Esta especificação aplica-se à pintura externa dos tanques e radiadores de transformadores em geral. A cor padrão utilizada pela ITAIPU é a vermelho óxido. No caso da necessidade de utilização de outra cor, a mesma deve ser definida na descrição do item na Ordem de Compra.

4. REQUISITOS

Valores especificados para mistura dos componentes A + B		
Característica / Ensaio	Unidade	Especificado
4.1 – Cor	-	Vermelho Óxido
4.2 – Viscosidade (mistura)	UK	120 — 140
4.3 – Sólidos por massa (mistura)	%	83 — 87
4.4 – Sólidos por volume (mistura)	%	76 — 80
4.5 – Massa específica	g/cm ³	1,60 — 1,80
4.6 – Brilho a 60º	UB	Fosco / 0 — 15
4.7 – Aderência	-	Gr0 / X0 / Y0
4.8 – Vida útil da mistura <i>Pot Life</i>	-	Mínimo de 6 horas
4.9 – Espessura por demão	µm	75 — 155
4.10 – Rendimento Teórico	m ² /litro	5,2 (espessura de 150 µm seca)
4.11 – Finura de Moagem	-	4,0 - 8,0
4.11 – Secagem ao Toque (25°C)	-	Máximo de 4 horas
4.12 – Secagem ao Manuseio (25°C)	-	Máximo de 12 horas
4.13 – Secagem Final (25°C)	-	Máximo de 168 horas
4.14 – Secagem Repintura (25°C)	Hora	6 — 168

DATA: 17/12/2018	ELABORAÇÃO: Maria Carolina	APROVAÇÃO: Burghi
-------------------------	-----------------------------------	--------------------------

	ETM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL		ETM 12
	MATERIAL:	Primer Epóxi Poliamida	Revisão: 01
			Folha: 2/3

5. IDENTIFICAÇÃO/EMBALAGEM

O fornecimento deverá ser feito em galões ou baldes. A embalagem deverá ser identificada com uma etiqueta resistente às intempéries, de forma indelével e firmemente presa à embalagem, contendo no mínimo:

- Nome ou logotipo do fornecedor;
- Número de lote;
- Descrição do material;
- Identificação do componente;
- Data de fabricação;
- Validade;
- Volume em litros ou peso.

6. CERTIFICADO DE QUALIDADE

Cada lote fornecido deverá estar acompanhado de Certificado de Qualidade, contendo no mínimo os resultados dos ensaios abaixo indicados. Além disso, no certificado devem constar os números de lote (componente A e B), data de fabricação e validade.

- **4.2** – Viscosidade (mistura);
- **4.3** – Sólidos por massa (mistura);
- **4.4** – Sólidos por volume (mistura);
- **4.5** – Massa específica;
- **4.7** – Aderência.

	ETM ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MATERIAL	ETM 12
	MATERIAL: Primer Epóxi Poliamida	Revisão: 01
		Folha: 3/3

REV. Nº	HISTÓRICO DE ALTERAÇÕES
00	Emissão Inicial.
01	Atualizado os itens 4.3, 4.5 e 4.11. Alteração realizada em 17/12/2018.