

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS****SOLICITANTE****Anderson****DATA****12/06/2025****PROJETO****DESENVOLVIMENTO****PRAZO****CLIENTE****CARVALE****SEGMENTO****MADEIRA****DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:**

Cliente aplica o 038CZ070 sobre madeiras de carrocerias de caminhão, atualmente as madeiras estão com muitos defeitos de porosidade necessitando o uso de massa, cliente solicita um desenvolvimento de um primer de enchimento pra não ter a necessidade de aplicação de massa, cliente enviou substratos para o desenvolvimento

ANÁLISE DE MERCADO**Estimativa/Mês****Informações adicionais****INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES****O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?****Quais materiais técnicos se tem do produto?****Outros documentos? Quais?****BT - Boletim técnico**Sim ☐ Não ☐**FISPQ**Sim ☐ Não ☐**Amostra**Sim ☐ Não ☐**Custo dos produtos similares**

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO**Custo (R\$/L)****Observações****INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO****INFORMAÇÕES INICIAIS**

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

primer PU

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

BASE SOLVENTE HS

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

Fosco

☒

Semi brilho

Semi fosco

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

☐ Monocomponente

☒

Bicomponente

☐ Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

3,6

METÁLICA

Relação de mistura? Sim, qual?

2X1

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

madeira

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

LIXAMENTO

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

PISTOLA

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

PISTOLA CONVENCIONAL

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO**Tipo de atmosfera**

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

C2

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

L

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

DESABRIGADO

Temperatura de operação

TEMPERATURA AMBIENTE

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

NÃO

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

NÃO

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

NÃO

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

NÃO

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

