

RELATÓRIO TÉCNICO

RELATÓRIO DE TESTE SHIELDEX C500

1. OBJETIVO

O objetivo deste relatório é apresentar, a comparação entre o fosfato de zinco código interno F-36 e o SHIELDEX C500.

2. ENSAIOS

2.1 PARTE 1

O primeiro experimento foi realizado com a substituição do fosfato de zinco, código interno F-36, pelo SHIELDEX C500, testado na linha 577AM002 Conforme porcentagem abaixo:

- 0,36 % SHIELDEX C500
- 0,27 % SHIELDEX C500
- 0,30 % SHIELDEX C500

3.QUALIMETRIA

Foram aplicadas 6 chapas de aço carbono na linha 577AM002 como mencionado acima sendo 3 com fosfato de zinco (F-36) e 3 com SHIELDEX C500.

As chapas foram expostas no Salt spray por 600 horas.

As chapas foram aplicadas nas seguintes espessuras:

- CHAPA 1 SHIELDEX C500: 80 MICRAS
- CHAPA 2 SHIELDEX C500: 82 MICRAS
- CHAPA 3 SHIELDEX C500: 82 MICRAS
- CHAPA 4 FOSFATO DE ZINCO (F-36):65 MICRAS
- CHAPA 5 FOSFATO DE ZINCO (F-36):75 MICRAS
- CHAPA 6 FOSFATO DE ZINCO (F-36):70 MICRAS

4. CONCLUSÃO

Concluimos que conforme resultado após 600 horas no Salt spray as Matérias primas são similares.

5. EXECUÇÃO

Juliano Dos Santos Faria – Técnico Químico