

INFORME TÉCNICO

INFORME DE REPINTADO.

CLIENTE: DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA.

1. OBJETIVO.

El presente informe tiene como objetivo presentar el método de preparación de la superficie y el procedimiento de aplicación para la corrección del desprendimiento observado en campo en los productos **285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ÁRTICO DAMAEQ FS** y **029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ÁRTICO DAMAEQ**, ocasionado por la aplicación del sistema de pintura sobre el sellador de juntas (veda capó).

2. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

En primer lugar, es necesario eliminar completamente las partes desprendidas del recubrimiento, así como el sellador (veda capó) que provocó el desprendimiento debido a la falta de adherencia. Para ello, se recomienda utilizar equipos mecánicos, como lijadoras, taladros con cepillos rotativos de alambre de acero u otras herramientas equivalentes.

Una vez finalizada esta etapa, realizar el desbaste de la superficie utilizando inicialmente una lija de grano 150 y continuar progresivamente hasta obtener el acabado con una lija de grano 320. Asegurarse de eliminar completamente los residuos del recubrimiento y el polvo generado por el lijado. Posteriormente, limpiar la superficie con **010SV324 REALSOLV DESENGRAXANTE**.

En caso de que sea necesario corregir imperfecciones de la superficie, se recomienda utilizar masillas para carrocería, de tipo poliéster o masilla plástica.

INFORME TÉCNICO

Una vez concluidos los trabajos de preparación y comprobada la correcta limpieza de las piezas, aplicar el producto **285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ÁRTICO DAMAEQ FS**. Después del secado, lijar la superficie con una lija de grano mínimo 400 para eliminar impurezas o pulverización del recubrimiento. Finalmente, aplicar el producto **029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ÁRTICO DAMAEQ** en dos manos, hasta alcanzar el acabado requerido.

3. ORIENTACIONES

- No aplicar el **029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ÁRTICO DAMAEQ** directamente sobre chapa desnuda sin imprimación (primer).
- No utilizar lijas de grano muy grande durante el lijado de la imprimación (primer), ya que pueden aparecer marcas de lijado después de la aplicación del **029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ÁRTICO DAMAEQ**.
- Todo el sistema de aplicación debe realizarse en un ambiente libre de contaminación. Asimismo, las piezas deben estar completamente libres de contaminantes y polvo antes de la aplicación.
- Debido a la impregnación de suciedad y al envejecimiento por la exposición a la intemperie de las piezas ya pintadas, pueden presentarse diferencias de tonalidad al compararlas con las piezas repintadas.
- La cantidad de manos necesarias para alcanzar el espesor de película recomendado dependerá del método de aplicación.
- Realizar la catálisis y la dilución de los productos conforme a las instrucciones especificadas.

INFORME TÉCNICO

4. TABLA DE PREPARACIÓN DEL PRODUCTO.

285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS	
CATALIZADOR	030CT285 CATALISADOR REALPOXI 285
CATÁLISIS	1:1
DILUYENTE	010SV055 SUPER THINNER II
DILUCIÓN	10% – 20%
CAPA SECA	100µm - 150µm
TIEMPO PARA LIJADO	24 HORAS

029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ARTICO DAMAEQ	
CATALIZADOR	030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO
CATÁLISIS	2:1
DILUYENTE	010SV055 SUPER THINNER II
DILUCIÓN	10% – 20%
CAPA SECA	50µm - 70µm