

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE	LUIZ - MAYARA	DATA	16/05/2024
PROJETO	DESENVOLVIMENTO	PRAZO	10 DIAS
CLIENTE	ALESSANDRO SERRAL	SEGMENTO	IMPLEMENTOS

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

DESENVOLVIMENTO DE ACORDO COM AMOSTRA LIQUIDA - 10 DIAS
PRIMER EPOXI DE ACORDO COM AMOSTRA LIQUIDA 4X1
ACABAMENTO PU ACRILICO ALTO BRILHO DE ACORDO COM AMOSTRA CATALISE 4X1
CLIENTE APLICA 2 DEMÃO DE PRIMER E APÓS 14 HORAS É APLICADO O ACABAMENTO EM 2 DEMÃOS, SEM INTERVALO DE PINTURA. PINTURA É FEITA EM CARRETAS QUE TRANSPORTAM CAL, A LAVAGEM DAS CARRETAS É FEITA COM ácido muriático - intercap - selopam, A TINTA TER QUE SER RESISTENTE A ESTES MATERIAIS E NÃO PODE AMARELAR. CLIENTE REPINTA AS CARRETAS, FEITO JATEAMENTO COM GRANALHA /8 APÓS O JATEAMENTO USA MASSA POLIESTER (FOTO EM ANEXO) CLIENTE NÃO TEM CABINE DE PINTURA, É FEITO EM UM BARRACAO TODO ABERTO - (DE EQUIPAMENTO SÓ TEM A PISTOLA)

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês	Informações adicionais
25 GALÕES MÊS	

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES**O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?****Quais materiais técnicos se tem do produto?**BT - Boletim técnico Sim ☐ Não ☐FISPQ Sim ☐ Não ☐Amostra Sim ☒ Não ☐**Outros documentos? Quais?**

CATALISE 4X1

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			

e/ou

PRODUTO PREPARADO	
Custo (R\$/l)	

Comp. C			
Diluyente			

Custo (R\$/L)	
---------------	--

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

EPÓXI + PU

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

MASSA POLIESTE + PRIMER + ACABAMENTO

Aspecto

Brilhante

☒

Fosco

☐

Semi brilho

☐

Semi fosco

☐

Secagem ao Toque

Tempo/Temperatura

SECAGEM AO AR

Secagem ao manuseio

Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

☐

Não

☐

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

☐ Monocomponente

☒

Bicomponente

☐

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

3,6

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura?

Sim, qual?

Não

☐

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

AÇO CARBONO

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO**Processo de aplicação**

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

PISTOLA CONVENCIONAL TANQUE

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)

180 MOLHADO ACABAM

Seca ao ar ou estufa

AR

Temperatura Aplicação

RIO BRANCO - PR

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO**Tipo de atmosfera**

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)**Temperatura de operação**

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES