

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

SOLICITANTE	NEY	DATA	09/05/2024
PROJETO	APLICAÇÃO	PRAZO	3 DIAS
CLIENTE	UNIMADEIRAS	SEGMENTO	PORTAS

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

APLICAÇÃO EXPOSIÇÃO AO SOL OU QUV
aplicar os itens abaixo e deixar exposto ao sol e quv para acompanhar o desempenho do material exposto a intemperes
FUNDO 034VZ003.21 -SELADOR PU - REF.: 18L
ACABAMENTO 036VZ500.21-REALPLASTIC B10 - REF.: 18 LT
Cliente não informou camadas aplicadas, aplicar da forma que seria o processo ideal para uma longa durabilidade, expectativa que fique 5 anos com bom aspecto pois são portas de alto padrão.
Cliente faz uma avaliação inicial com 6 meses de exposição.

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês	Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

--

Quais materiais técnicos se tem do produto?

Outros documentos? Quais?

BT - Boletim técnico Sim ☐ Não ☐

FISPQ Sim ☐ Não ☐

Amostra Sim ☐ Não ☐

--

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO	
Custo (R\$/L)	

Observações

--

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídicó, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

Fosco

Semi brilho

Semi fosco

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

Monocomponente

Bicomponente

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura? Sim, qual?

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

rolinho

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO**Tipo de atmosfera**

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

