

REALPÓXI 267 PRIMER

Primer Epóxi Poliamida

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi poliamida bicomponente de alto sólidos com pigmentação anticorrosiva e secagem rápida. Pode ser aplicado em uma única demão de alta espessura.

Destinado para pintura de equipamentos, estruturas metálicas, chaparias em geral.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Sob consulta
Brilho/aspecto	Fosco a Acetinado
Sólidos por volume	78 ± 2% (ISO 3233)
Espessura seca	80 a 200 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	12,5 m ² /l na espessura de 140 micrometros. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 60 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	1 hora	4 horas	168 horas	4 horas	168 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

Resistencia ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C. Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.

Resistência ao Intemperismo: Como qualquer tinta epóxi, REALPOXI 267 Primer sofre calcinação quando exposta a radiação ultravioleta do Sol

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

REALPÓXI 267 PRIMER

Primer Epóxi Poliamida

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Jateamento abrasivo

Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPCSP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 e 60 micrometros.

APLICAÇÃO

Mistura	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.	
Relação de mistura	1A : 1B 030CT266 em volume	
Vida útil da mistura	3 horas a 25 °C	
Pistola Airess	Bicos	0,018 – 0,023"
	Pressão do fluido	2200 – 2600 psi
Pistola convencional	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	010SV270 / 010SV170 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em volume.	
Diluyente de limpeza	010SV270 / 010SV170 Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Epóxi.	

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

REALPÓXI 267 PRIMER

Primer Epóxi Poliamida

EMBALAGEM

Embalagem	Volume
Lata 18 Litros	18 Litros
Balde 18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALPÓXI 267 MAIO/26