

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE

Caio

DATA

17/04/2025

PROJETO

PRAZO

CLIENTE

Suzuki

SEGMENTO

Maquinas

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

O material indicado deverá ser tecnicamente equivalente à ficha técnica previamente enviada, mantendo conformidade com as cores já homologadas e cadastradas para a montadora Suzuki. O tempo de secagem deve ser igual ou inferior ao do produto concorrente, garantindo maior eficiência no processo produtivo. O acabamento final deverá apresentar brilho com índice mínimo de 80 gloss (medido em ângulo de 60°).

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês

36 litros

Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

Quais materiais técnicos se tem do produto?

BT - Boletim técnico

Sim

Não

FISPQ

Sim

Não

Amostra

Sim

Não

Outros documentos? Quais?

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO

Custo (R\$/L)

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

Produto

(Epóxi, PU, Alquídico, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo

(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante ☒ Fosco ☐

Semi brilho ☐ Semi fosco ☐

Secagem ao Toque

Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio

Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim ☐ Não ☐

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

☐ Monocomponente

☒ Bicomponente

☐ Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura? Sim, qual? Não ☐

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.

Madeira: pinus, MDF, MDP.

Plástico: PP, PE, ABS, etc.

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe, jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel, trincha, espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola convencional, etc.

Pistola

Tanque

Espessura (μm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera
(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria
very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high (VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

