

RELATÓRIO TÉCNICO EXTERNO



TÍTULO		ANÁLISE DE LOTES DE SOLVENTE DE LIMPEZA
ESCOPO		Análise comparativa
CLIENTE		UNIAAÇO
DATA		16/04/2024
Nº DE RELATÓRIO		01/2024
TIPO:	☒	EAQ (Ensaio e análises)
	☐	P&D (Projetos)
	☐	OUTROS (Especificar):

RELATOR RESPONSÁVEL

William R. Alves
Laboratório

1. OBJETIVO

O objetivo deste relatório é descrever os testes comparativos realizados nas retenções dos lotes do solvente de limpeza comercializados para o cliente Uniaaço, bem como apresentação dos resultados.

2. PRODUTOS E DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

2.1 Produtos

Componente: 010SV425 – REDUTOR REALCLEAN STANDARD

3. PARTICIPANTES

William Rodrigues Alves – Químico

Even Giannini Messias – Química

Cláudio Silva – Química

Anderson Otica – Técnico Químico

4. EXECUÇÃO

4.1 CONFECÇÃO DOS PAINÉIS

Para este ensaio foram produzidos 9 painéis de prova, avaliando variações entre lotes do produto 010SV425. Os painéis identificados com os lotes, um algodão foi utilizado para limpeza das chapas de aço.

5. RESULTADOS

Abaixo são apresentadas as identificações das amostras com o resultado do esfregão das peças após 5 h. A prioridade da análise foi feita tendo como critério principal a variação de cor do substrato, verificando-se a incidência de pontos de corrosão, tal como alegada na reclamação N.C 0000316 / RO: 00102/24 cliente: UNIAAÇO.

RELATÓRIO TÉCNICO INTERNO

Foram analisadas as retenções do lote reclamado, um lote anterior e posterior ao reclamado, feito “limpeza” em chapa de aço, isenta de oxidação. Também foi deixado em cima das chapas um algodão encharcado com o 010SV425 (lote reclamado 067/24), sendo o método mais agressivo, forçando o produto a ficar por muito tempo sem evaporar nas chapas de aço. Após um período nos testes não foi observado nenhuma corrosão proveniente do produto, conforme Figura 1.

Figura 1. Resultados da limpeza de chapas de aço isentas de oxidação, utilizando-se 010SV425 de diferentes lotes.



6. CONCLUSÃO

A partir dos resultados obtidos, a reclamação foi considerada improcedente do ponto de vista técnico. Como observação, nas imagens enviadas pelo cliente, as peças passaram por tratamento com jateamento abrasivo, quando a peça passa por tal tratamento, deve receber a aplicação da tinta o mais rápido possível, dada que a exposição do metal ao ambiente acarretará corrosão pela própria umidade do ar, pois o aço está totalmente exposto aos intemperes. Também como afirmado no e-mail oficial da reclamação, o cliente realizou a limpeza na sexta e observou a corrosão na segunda. A Figura 2 apresenta uma das imagens enviadas pelo cliente após a aplicação. É possível observar a não uniformidade dos pontos de corrosão, dado que o cliente afirma utilizar o cliente com pistola, mediante pulverização.

Figura 2. Resultados da limpeza de chapas de aço enviada pelo cliente.



É possível observar que há pontos não corroídos e que a corrosão segue um perfil semelhante a um escoamento, o que não condiz com as informações recebidas. Sugere-se que o cliente realize a limpeza e desengraxe das peças sempre antes do jateamento.