

PROPOSTA TÉCNICA



Data: 11/04/2023
 Cliente: KOMATSU FOREST
 Equipamento: Estruturas Metálicas
 Substrato: Aço
 Preparo da Superfície: Lixamento
 Perfil de rugosidade: Não aplicável

Local				Máquinas e Equipamentos Florestais				Área (m²)				1000				
Opção 1 - Primer PU 38 + Acabamento Acrílico 29																
Produto	Código	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Quantidade total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
				Úmida	Seca	(%)	(m²/l)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realthane 38 Cat. 030CT029	038BG001	Bege	Fosco	92	60	65	7,58	131,9	5	4	12	010SV068 (15%)	19,8	15 min	4 h	168
Realthane 29 Cat. 030CT703	029AM035	Amarelo Komatsu	Brilhante	138	55	40	5,09	196,4	5	6	48	010SV510 (10%)	9,8	1	6	168
Nº de Demãos:		3		Total	115	Total em L		328,3								
Opção 2 - Primer PU 38 + PU Dupla Função 577																
Produto	Código	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Quantidade total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
				Úmida	Seca	(%)	(m²/l)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realthane 38 Cat. 030CT029	038BG001	Bege	Fosco	92	60	65	7,58	131,9	5	4	12	010SV068 (15%)	19,8	15 min	4 h	168
Realthane 577 Cat. 030CT703	577AM023	Amarelo Komatsu	Brilhante	156	70	45	4,50	222,2	2	8	48	010SV510 (15%)	33,3	20 min	3 h	168
Nº de Demãos:		3		Total	130	Total em L		354,1								
Opção 3 - PU Dupla Função 577 + Verniz Acrílico 29																
Produto	Código	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Quantidade total (L)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/Diluição	Quant. un. (L)	Secagem a 25 °C (h)		
				Úmida	Seca	(%)	(m²/l)			Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Realthane 577 Cat. 030CT703	577AM023	Amarelo Komatsu	Brilhante	156	70	45	4,50	222,2	2	8	48	010SV510 (15%)	33,3	20 min	3 h	168
Realthane 29 Cat. 030CT004	029VZ001	Incolor	Brilhante	125	50	40	6,40	156,3	2	8	48	010SV510 (15%)	23,4	20 min	3 h	168
Nº de Demãos:		4		Total	120	Total em L		378,5								
Nota 1: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação com pistola. Recomendações Recomendações gerais: Para que possa ser aplicado o sistema de proteção, a superfície deverá apresentar-se limpa, sólida, livre de quaisquer tipos de contaminantes, totalmente seca e possuir rugosidade suficiente para permitir a aderência do sistema de proteção a ser aplicado. Não devem ser aplicados revestimentos sobre superfícies contaminadas com óleos ou produtos agressivos. A superfície deverá ser limpa de forma eficaz. Caso a aplicação seja feita sobre resíduos destes contaminantes, poderá ocorrer destacamento da película de revestimento e outros tipos de falhas e defeitos. Para início da aplicação do sistema de pintura é necessário que o piso esteja completamente seco, isento de umidade. Preparo da superfície: O desempenho deste sistema de pintura dependerá do grau de preparação da superfície empregado, conforme ABNT NBR 15239 e as normas ISO 8501-1 e ISO 8504-2. A limpeza deverá ser realizada com solvente de limpeza apropriado antes do jateamento e da posterior aplicação do primer. No caso do preparo de superfície para repintura, deve ser removida toda a tinta solta e não aderida. As arestas da camada de tinta antiga remanescente devem ser desbastadas de modo que a pintura se apresente lisa após a repintura. A tinta antiga que for deixada sobre a superfície metálica deve encontrar-se de tal modo aderida que não possa ser levantada mediante a introdução de uma espátula cega sob a película da tinta. É necessária precaução especial para que no uso das ferramentas mecânicas seja evitada a formação de excessiva aspereza das superfícies, pois as arestas e rebarbas contribuem para a falha prematura da pintura, em virtude de não poderem ser normalmente protegidas com uma espessura adequada da tinta. Por outro lado, o excessivo escovamento da superfície pode também ser prejudicial à pintura, pois a carepa aderida é facilmente polida, a ponto de não permitir a boa aderência da tinta. Remover toda a tinta não aderida e a ferrugem. Depois de terminado o tratamento com ferramentas manuais ou mecânicas, devem ser removidas da superfície a poeira e outras matérias estranhas. Para esta remoção devem ser utilizados escovas, aspirador e ar comprimido. Se houver ainda presença de quantidades prejudiciais de graxa ou óleo, limpar conforme ABNT NBR 15 158. A superfície tratada deve receber a aplicação da tinta de fundo especificada no menor prazo possível e antes que o tratamento seja prejudicado pela exposição. Perfil de rugosidade: O perfil de rugosidade obtido após o jateamento deve ser medido conforme a norma ABNT NBR 15488 com o auxílio de um rugosímetro. Cada região selecionada deve medir 200 mm x 200 mm e devem ser efetuadas cinco medições, sendo uma no centro geométrico e as demais em suas diagonais. Deve-se efetuar a média aritmética dos valores obtidos para se obter o perfil médio de rugosidade. Deve-se tomar cuidado ao deslocar o aparelho para não arrastá-lo e assim danificar a ponta cônica de medição. O aparelho deve ser levantado, mudado de posição e novamente colocado cuidadosamente sobre a superfície. Também deve-se evitar que sejam feitas medidas sobre superfícies curvas ou muito danificadas, como no grau D (com pites) da norma ISO 8501-1, pois as leituras seriam afetadas com grandes erros. Preparo das tintas: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Para tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de pot life. Medida da camada úmida aplicada: A medição de espessura de revestimento recém-aplicados, ou revestimentos molhados, deve ser feito com o auxílio de um pente de medição. O pente é colocado diretamente sobre a tinta logo após a aplicação e ambos os dentes exteriores do pente de medição são empurrados para a base. A espessura da película úmida é a que existe entre o último dente molhado com tinta e o primeiro dente seco sem tinta. Após o uso, o pente de medição tem de ser limpo com o solvente adequado. Os medidores de espessura de película úmida são geralmente feitos de aço inoxidável e tem uma escala em relevo. Recomendações gerais da pintura: Condições ambientais, limpeza da superfície, intervalo entre demãos: respeitar todas as características descritas no boletim técnico das tintas a serem aplicadas. Nenhuma tinta deve ser aplicada, se houver a																