

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS****SOLICITANTE**

Luis

DATA

03/04/2024

PROJETO**PRAZO****CLIENTE**

Fenap

SEGMENTO

Injeção

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

Teste com o material desenvolvido Aplicação de primer 038 e o acabamento 024 nas peças que foram fornecidas pelo cliente, aplicação feita pelo cliente e de 2 demãos de primer e 2 demãos de acabamento, o acabamento não pode ferver após aplicado sobre o primer e ta,bem não podem ficar sinais de escorrimento na peça. Cliente precisa que seja aplicado o primer nas bordas do mdf, para verificar como fica a cobertura do primer nesta região.

ANÁLISE DE MERCADO**Estimativa/Mês**

18 litros

Informações adicionais**INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES****O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?****Quais materiais técnicos se tem do produto?****BT - Boletim técnico**

Sim

Não

FISPQ

Sim

Não

Amostra

Sim

Não

Outros documentos? Quais?**Custo dos produtos similares**

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO

Custo (R\$/L)

Observações**INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO****INFORMAÇÕES INICIAIS****Produto**

(Epóxi, PU, Alquídico, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo

(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema

(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

AspectoBrilhante Fosco Semi brilho Semi fosco **Secagem ao Toque**

Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio

Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa**Sólidos/Volume****Outras informações sobre a cura****Repintura****Pot life/ gel time****Prazo de validade****COR****Especificar cor/cores****Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida**Sim Não **Catálogo padrão de cor****VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM** Monocomponente Bicomponente Tricomponente**Volumetria**

(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)**Rótulo/layout específico?**

Relação de mistura? Sim, qual?

Não **SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE****Substrato**

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.

Madeira: pinus, MDF, MDP.

Plástico: PP, PE, ABS, etc.

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe, jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO**Processo de aplicação**

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel, trincha, espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola convencional, etc.

pistola

tanque

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera
(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria
very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high (VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

