

PROPOSTA TÉCNICA



Plano Técnico 1

Data: 14/09/22

Cliente: não informado

Equipamento: Tubulação

Substrato: Aço Carbono

Preparo da Superfície: limpeza com desengraxante

Perfil de rugosidade: não informado

Local			Tubulação							Área (m²)			100			
Produto	Cor	Brilho	Espessura (µm)		S/V	Rend. ¹	Quant. total (l)	Quant. un. (l)	Vida Útil (h)	Repintura a 25 °C (h)		Diluyente/ Diluição	Quant. un. (l)	Secagem a 25 °C (h)		
			Úmida	Seca	(%)	(m²/l)				Min.	Max.			Toque	Manuseio	Final
Wash Primer 252	Amarelo	Acetinado	91	10	11	8,8	11,4	10,8	6	30 min	4		1,4	15 min	30 min	24
Catalisador 252								3,6								
Realthane 579	Ral 1015	Brilhante	109	60	55	6,4	15,6	13,5	2	6	48	10.Z280 (20%)	2,4	2	6	168
Catalisador 579								2,7								
Nº de Demãos:	2		Total	70												

Nota 1: Rendimento prático calculado considerando 30% de perdas de aplicação.

Recomendações

Preparo de superfície: O desempenho destes produtos dependerão do grau de preparação da superfície empregado, conforme ISO 8501-1. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Os contaminantes devem ser removidos antes de proceder a pintura, conforme norma ABNT NBR 15158. Antes da aplicação de cada demão de tinta, deve sofrer um processo de limpeza por meio de aspirador, escova, vassoura de pêlo, sopro de ar ou pano úmido para remover a poeira.

Preparo e aplicação: Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da diluição e aplicação. Par a tintas de dois componentes, misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico. Umavez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Tintas que contenha zinco em sua composição, devem ser misturadas com agitador mecânico. Após a mistura e homogeneização a tinta deve ser passada por peneira número 80 a 100 e a pulverização somente deve ser feita com equipamentos de pintura que disponham de agitação mecânica durante toda a aplicação.

Desempenho na aplicação: O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha. Estes produtos devem ser diluídos utilizando-se apenas os diluentes recomendados. O uso de diluentes alternativos pode inibir o processo de secagem. A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho. Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.