

	Formulário de Relatório de Processo	Form. 066 Rev. 00 01/01/2026			
Descrição do Produto	Tinta Esmalte Sintético - PRETO e Azul Del Rey		Nº		
Código	-		08 / 26		
Origem			Data: 29/04/2026		
Alteração de Produto:		Responsável:			
Alteração de Processo:		Responsável:			
Desenvolvimento de Fornecedor:	X	Responsável: Marlon Montibeller			
Protótipo Engenharia:		Responsável:			
Outro (Descrever):		Responsável:			
Condições do Produto Inicial / Ato do recebimento					
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">     </div>					
Preto fosco - N1 + Diluente		Azul Del Rey Ral 5003+ Diluente			
Objetivo do Teste (Detalhar itens a serem analisados)					
Objetivo do teste é realizar a análise da qualidade da tinta em desenvolvimento, aplicando os padrões atuais utilizados pela Boxtop conforme as instruções de trabalho IT-003 e IT-038.					
Motivo Teste (por que fazer o teste)					
Validação de um novo fornecedor - Realfix					
Procedimento e métodos da realização					
O teste será aplicado em peças testes, que deverão passar pelo processo de limpeza padrão Boxtop. Após será aplicado a tinta conforme a camada especificada em instrução de trabalho (Faixa de camada úmida entre 100 a 152 microns). A viscosidade da tinta também deverá seguir o padrão estabelecido nas instruções de trabalho (Para tintas esmalte sintético deverá ser de 20 a 30 segundos no copo FORD).					
Dispositivos adicionais e demais condições					
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Equipamentos Utilizados: Termo-Higrômetro Minipa Ref.114321 Viscosímetro Copo Ford Nº4 - Ref. 114313 Pistola Devilbs - Bico 1.8mm - Caneca. Cabine de Pintura Nº03 </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Nível magnético Copos graduados para mistura de tinta. Equipamento de Teste de Aderência - Ref 13429 Medidor de Camadas Minipa MCT-401 - ME01 </td> </tr> </table>				Equipamentos Utilizados: Termo-Higrômetro Minipa Ref.114321 Viscosímetro Copo Ford Nº4 - Ref. 114313 Pistola Devilbs - Bico 1.8mm - Caneca. Cabine de Pintura Nº03	Nível magnético Copos graduados para mistura de tinta. Equipamento de Teste de Aderência - Ref 13429 Medidor de Camadas Minipa MCT-401 - ME01
Equipamentos Utilizados: Termo-Higrômetro Minipa Ref.114321 Viscosímetro Copo Ford Nº4 - Ref. 114313 Pistola Devilbs - Bico 1.8mm - Caneca. Cabine de Pintura Nº03	Nível magnético Copos graduados para mistura de tinta. Equipamento de Teste de Aderência - Ref 13429 Medidor de Camadas Minipa MCT-401 - ME01				

Descrição das Ocorrências durante o teste

Nº Teste: 01

Foi realizado o teste no dia 29/04/26 as condições de ambiente estavam em 18,6°C de temperatura e umidade em 81%. Inicialmente foi realizado o teste da tinta preto fosco - N1 - REALVIT600 DF (600PR010)- Lote: 001/26+ Redutor Realvit (010sv660) - Lote: 059/26.



O acerto da mistura de tinta com o padrão de viscosidade foi com 40% de diluição, que é máxima recomenda para a tinta. O tempo no Viscosímetro ficou em 21.8 segundos.

A camada úmida de tinta para o corpo de teste preto ficou em 152 microns, tendo uma boa cobertura e um rendimento satisfatório, aplicado em duas demãos de tinta.



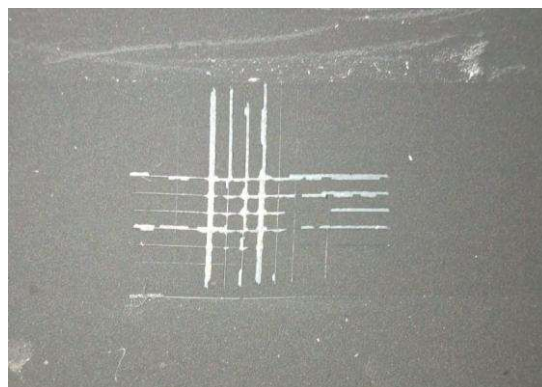
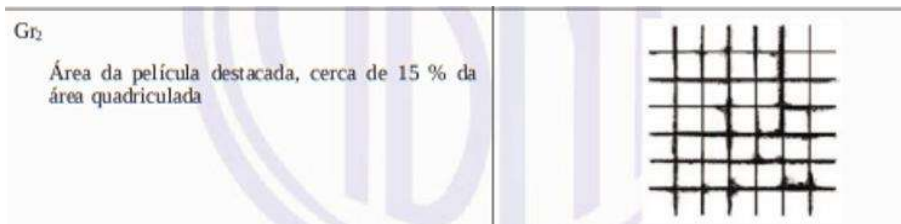
Ponto importante a ser destacado foi que, a secagem da tinta ao toque foi consideravelmente rápida. Podendo realizar o toque com apenas 10 minutos.

Após esse teste a peça foi encaminhada para área de secagem da tinta e aguardado a cura total conforme boletim técnico para realizar o teste de deslocamento, que ocorreu após 72h.

Foi realizado a medição da camada de pintura a mesma foi dentro da faixa de 80 a 94 microns.



Para o teste de aderência foi realizado como base a IT - 066 (Baseado na Norma NBR11003) - Sendo o Critério de aceitação Gr2



Nº Teste: 02

Após a realização do teste com a tinta preta foi realizado o teste com a tinta Azul Del Rey Ral 5003 FS - REALVIT600 DF (600AZ030 Lote: 001/26+ Redutor Realvit (010sv660) - Lote: 059/26.

O acerto da mistura de tinta com o padrão de viscosidade foi com 30% de diluição, . O tempo no Viscosímetro ficou em 30.2 segundos.

A camada úmida de tinta para o corpo de teste preto ficou em 127 microns, tendo uma boa cobertura e um rendimento satisfatório, aplicado em duas demãos de tinta.



Ponto importante a ser destacado foi que, a secagem da tinta ao toque foi consideravelmente rápida.

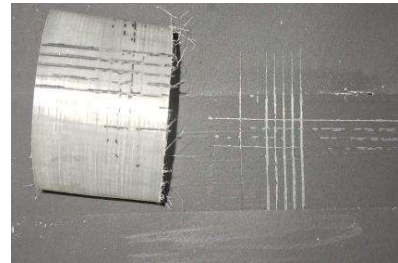
Após esse teste a peça foi encaminhada para área de secagem da tinta e aguardado a cura total conforme boletim técnico para realizar o teste de deslocamento, que ocorreu após 72h.

Foi realizado a medição da camada de pintura a mesma foi dentro da faixa de 88 a 95 microns.



Para o teste de aderência foi realizado como base a IT - 066 (Baseado na Norma NBR11003) - Sendo o Critério de aceitação Gr2

Gr₂
 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Conclusão dos Teste

Após a finalização do teste podemos concluir que a tinta teve um desempenho muito bom em relação a tempo de secagem das peças inicialmente, porém, como ficou fora do esperado no teste de deslocamento foi considerado reprovada a amostra. Também não foi dado sequencia ao teste de empilhamento para verificar marcas na peça após a embalagem.

	Aprovado
X	Reprovado