FICHA DE ESPECIFICAÇÕES

Processo:

- Acabamento com escova abrasiva G100 entre os processos de aplicação de gesso e primer
- Temperatura de secagem das peças aplicadas (forno): aprox. 80°C
- Temperatura de saída no forno: Aprox. 40ºC
- Tempo de secagem das peças aplicadas (forno): 04 a 08 min. (depende da largura e comprimento da peça)
- Aplicação da tinta via câmara de vácuo
- Espessura aplicada (úmida): 0,101 a 0,127 mm
- Tipos de acabamento:
    - Primer/ Primer
    - Gesso/ Primer
    - Gesso/ Primer/ Primer
    - Gesso/ Gesso/ Primer

Tinta:

- Viscosidade 1ª demão (diluída/ copo ford 4): 15 a 17 s
- Viscosidade 2ª demão (diluída/ copo ford 4): 17 a 19 s
- Viscosidade tinta pura: 23 a 26 s
- Densidade tinta pura: 1,62 a 1,72 g/cm³
- Teor de sólidos tinta pura: 68,5 a 78,5 (%)

Outras características:

Cobertura, alvura, velocidade de secagem, nivelamento, resistência e facilidade de aplicação devem ser similares ou superiores ao produto atual.

Elaborado por: Grasiele Patricio
Setor: Pesquisa e Desenvolvimento
Contato: Grasiele.patricio@braspine.com.br
BrasPine Madeira LTDA
PR-151, s/n - Distrito Industrial, Jaguariaíva - PR, 84200-000