

QUALIMETRIA – RETENÇÕES CONCORRENTES – CLIENTES FILIAL – SDP-328/23

25/05/23

PARAMETROS SELADOR COMPONENTE A	GLASCOR	STAIN	OBERLAK	NC
VISCOSIDADE	420" F8	15"F8/33"F6	35"F8/65"F6	270"F8
P.E.	1,08	1,02	1,01	1,05
SOLIDOS PESO	64,2	49,8	53,6	55,2
VISCOSIDADE A+B	36" F4 15% 19"F4	38"F4 15% 20"F4	36"F4 10% 19"F4	62" F4 25% 19"F4
PARAMETROS VERNIZ COMPONENTE A				
VISCOSIDADE	X	X	40"F4	90"F6
P.E.	X	X	0,98	1,08
SOLIDOS PESO	X	X	38,6	52,4
VISCOSIDADE A+B	X	X	33"F4 20% 16"F4	43"F4 20%17"F4
PARAMETROS SELADOR COMPONENTE B				
SOLIDOS PESO	15,2	16,0	14,0	20,5
P.E.	0,94	0,91	0,92	0,93
PARAMETROS VERNIZ COMPONENTE B				
SOLIDOS PESO	X	X	16,0	15,9
P.E.	X	X	0,94	0,94

Comentários – Todos selador tem bom lixamento, enchimento, único com secagem mais lenta e duro de lixa é o NC. Os sólidos estão semelhantes, assim como densidade. Viscosidade Glascor extremamente alta, porem bom corte na mistura, tendo boa redução de viscosidade catalisada.

Para atender nesses parâmetros, produtos indicados seriam:

034VZ354 – 1x1 030CT038/030CT140

036VZ021 – 2x1 030CT071