

BOLETIM TÉCNICO

701.-.---

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Alvack LSB 701 é um produto a base de resinas alquídicas modificadas com nitrocelulose, utilizada como acabamento de alto desempenho. Suas principais características são secagem extra rápida ao ar, boa aderência e flexibilidade, bom brilho e fácil aplicação.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Recomendado para pintura de máquinas, peças e equipamentos onde o fator de secagem seja primordial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Ral, Munsell, outras sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Semi-brilho
Sólidos / Volume (%):	30 +/- 5
VOC:	620 g/L
Rendimento Teórico:	12,00 m ² / L na espessura de 25 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espeçura Recomendada por Demão (Seco):	20 µm a 30 µm
Componente B:	Não aplicável.
Relação da Mistura	Não aplicável.
Dilúente:	ALVSOLV THINNER NITRO 9640 – 960.0.002
Diluição:	Até 40%
Vida Útil da Mistura (25°C):	Não aplicável.
Validade:	12 meses

Tempo de Secagem				Intervalo de Repintura	
Temperatura	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	15 minutos	50 minutos	48 horas	1 hora	48 horas

Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

BOLETIM TÉCNICO

701.-.---

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Aço Carbono:	Deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa 2 ½, ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1. É recomendado aplicação de primer de fundo.
	Aço galvanizado:	Utilizar promotor de aderência. Consultar área técnica.
	Fibra:	Utilizar promotor de aderência. Consultar área técnica.
	Alumínio:	Utilizar promotor de aderência. Consultar área técnica.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha:	Usar em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos e quinas.
Rolo:	Rolo especial de lã de carneiro ou lã sintética para tinta epóxi e PU.
Pistola	
Convencional:	Utilizar Pistola DeVilbiss JGA ou similar.
Pistola Airless:	Pressão não inferior a 2000 psi e bicos de 0,53 a 0,66 mm . Se necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho

BOLETIM TÉCNICO

701.-.---

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão
- ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

EMBALAGENS

Produto
monocomponente

Componente A
3,600 L
18,000 L